

Лист 07
Формат А3

Монтажный лист. Линия D38 x 3,0, Dвн=32; прибор DN32. Аквилон-710-2 код 0032. Кислород PN16.

Размеры расчетные от $D_{\text{вн}}=32$ мм, где $D_{\text{вн}}=D_{\text{нар}}-2S$. Резы R1...R5 уточнить после паспортных строительных длин.

Участок и состав

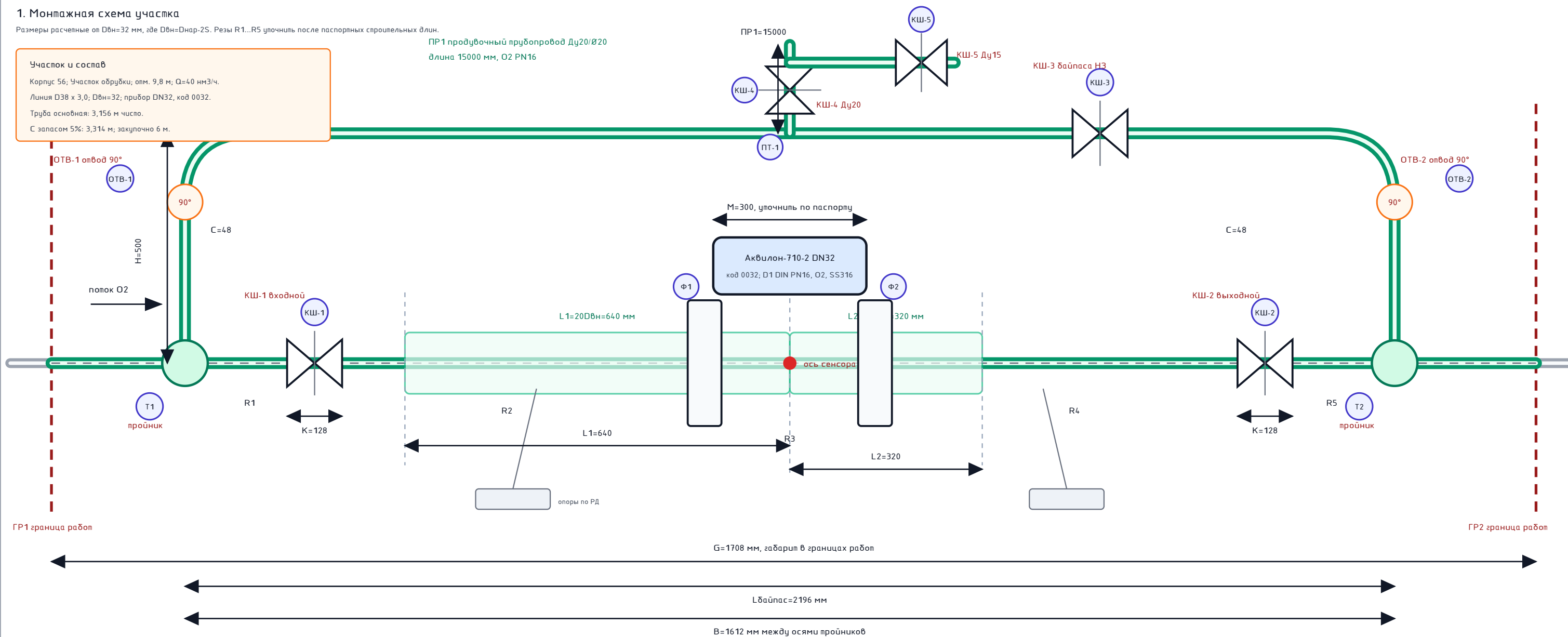
Корпус 56; Участок обрубки; отм. 9,8 м; Q=40 мм3/ч.

Линия D38 x 3,0; Dвн=32; прибор DN32, код 0032.

Труба основная: 3,156 м число.

С запасом 5%: 3,314 м; закупочно 6 м.

ПР1 продувочный трубопровод Ду20/Ø20
длина 15000 мм, O2 PN16



1. Расходомер Ахилон-210-2 DN32, код 1-1-D1-2-1-T-M-N-1-1-0032; 1 шт.
2. Труба осн. D38 x 3,0; L1=0,640 м; L2=0,320 м; Lбайпас=2,196 м; всего 3,156 м чисто.
3. Тройник равнопроходный приварной D38 x 3,0, ГОСТ 17376-2001 / 17380-2001 - 2 шт.
4. КШ-1/2/3 шаровой приварной D38 x 3,0 PN16 для O2, ГОСТ 21345-2005 + ТУ изготовителя - 3 шт.
5. ОТВ-1/2 отвод 90° приварной D38 x 3,0, ГОСТ 17375-2001 / 17380-2001 - 2 шт.
6. Фланцы Ф1/Ф2 DN32 PN16, ГОСТ 33259-2015 / D1 DIN PN16, SS316 или 12X18H10T - 2 шт.
7. Прокладки DN32 PN16, фторопласт-4: ГОСТ 15180-86, Ф-4 по ГОСТ 10007-80 - 2 шт. + 1 запас.
8. Крепеж фланцев обезжиренный: ГОСТ 9066-75 / 5915-70 / 11371-78 - 1 компл. на 2 фланца.
9. ПТ-1 патрубок/тройник отбора продувки D38 x Ду20, ГОСТ 17376-2001 / 17380-2001 - 1 шт.
10. ПР1 труба продувочная Ду20/Ø20, ГОСТ 994.1-81, 12X18H10T, O2-clean - 15,000 м чисто; 15,750 м с запасом.
11. КШ-4 Ду20 PN16 для O2 - 1 шт.; КШ-5 Ду15 PN16 для O2 - 1 шт.; ГОСТ 21345-2005 + ТУ.
12. Переход/патрубок Ду20 x Ду15, ГОСТ 17378-2001 / 17380-2001 - 1 шт.; гусак Ду20 - 1 компл.
13. Опоры магистрали - 2 шт.; крепления байпаса - 2 шт.; крепления продувки - 4 шт.; тип по РД.
14. Сварные соединения полной схемы - 31 шт.; сварочные, обезжиривание, контроль, испытания и ПНР - 1 компл.

Dнар=38; S=3,0; Dбн=32.
 L1 = 640; L2 = 320; M = 300.
 K = 128; T = 96; E = 48; C = 48.
 H = 500; B = 1612; G = 1708.
 Lбайпас = 2196; Lпроды = 3156.
 ПР1 = 15000 мм; R1...R5 после паспортных длин.

1. S=3,0 мм принята конструктивно для подсчета.
2. Все позиции, контактирующие с O2, passовывая очищенными, обезжиренными и с паспортным допуском для кислорода PN16.
3. Проверить S расчетом прочности; при изменении пересчитать Dвн.
4. КШ приняты сварные; при фланцевых КШ ведомости не менялся.
5. L7/L2 не загромождают арматурой, промывками и отводами.

Взам. инв. №Подн. у данаИнв. № подл.

Изм.	Кол.лч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------