

ИП Богославцев

ПОРТФОЛИО /

Промышленный комплекс "Дмитровский I"

Конструкции железобетонные. Полы. Блок U1.U2

37-ИЧ/24/1-КЖ5-U1.U2

РЕФЕРЕНС ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Исходные решения сохранены. Подписи нового выпуска не проставлены.

Источник e1dc348b0a15 / PDF 1

ИП Богославцев

ПОРТФОЛИО /

Промышленный комплекс "Дмитровский I"

Конструкции железобетонные. Полы. Блок U1.U2

37-ИЧ/24/1-КЖ5-U1.U2

РЕФЕРЕНС ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Исходные решения сохранены. Подписи нового выпуска не проставлены.

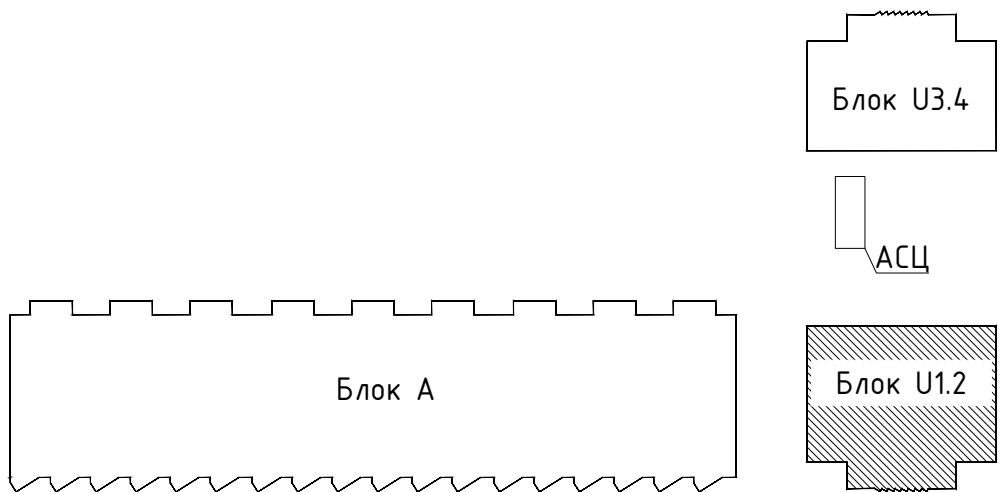
Источник e1dc348b0a15 / PDF 2

Разрешение		Обозначение		Конструкции железобетонные. Полы (КЖ5-У1.У2)			
429-25 (Изм.1)		Наименование объекта строительства		«Производственно-складской комплекс «Цифровой промышленный коворкинг Индастриал Сити «Дмитровский I», расположенный на земельном участке с кадастровым номером 50:04:0000000:101114, по адресу: Российская Федерация, Московская область, Дмитровский район, з/п Икша, д. Спас-Каменка»			
Изм.	Лист	Содержание изменения			Код	Примечание	
1	1	Замена листа, добавление пункта 6 в общие указания			5		
	2-4, 6,7,10	Добавлены гильзы раздела ВК в АБК, а также в производственно-складской зоне. Добавлены фрагменты Г,Д, узел установки трапа, закладные детали МН-5...МН-7. Добавлены футляры под электроснабжение. Добавлены на листы примечания по защите закладных деталей от коррозии. Выполнена корректировка спецификации плиты основания пола производственно-складской части, ведомости деталей и сводных ведомостей расхода стали и материалов			5		

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей (Блок U1.U2)

Обозначение	Наименование	Примечание
37-ИЧ/24/1-АС1-У1.У2	Общие архитектурные решения	
37-ИЧ/24/1-АС2-У1.У2	Стеновые и кровельные ограждающие конструкции	
37-ИЧ/24/1-АС3-У1.У2	Внутренние перегородки из сэндвич-панелей	
37-ИЧ/24/1-АС4-У1.У2	Конструктивные решения пристроек	
37-ИЧ/24/1-АС5-У1.У2	Архитектурно-строительные решения пристроек	
37-ИЧ/24/1-КЖ1-У1.У2	Конструкции железобетонные. Фундаменты	
37-ИЧ/24/1-КЖ1И-У1.У2	Конструкции железобетонные. Фундаменты. Изделия	
37-ИЧ/24/1-КЖ2-У1.У2	Конструкции железобетонные. Цокольные панели	
37-ИЧ/24/1-КЖ2И-У1.У2	Конструкции железобетонные. Цокольные панели. Изделия	
37-ИЧ/24/1-КЖ3-У1.У2	Конструкции железобетонные. Доклевлеллеры	
37-ИЧ/24/1-КЖ3И-У1.У2	Конструкции железобетонные. Доклевлеллеры. Изделия	
37-ИЧ/24/1-КЖ4-У1.У2	Конструкции железобетонные. Колонны	
37-ИЧ/24/1-КЖ4И-У1.У2	Конструкции железобетонные. Колонны. Изделия	
37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2	Конструкции железобетонные. Полы.	
37-ИЧ/24/1-КЖ6-У1.У2	Конструкции железобетонные. Плиты перекрытий	
37-ИЧ/24/1-КМ1-У1.У2	Конструкции металлические. Покрытие	
37-ИЧ/24/1-КМ2-У1.У2	Конструкции металлические. Конструкции АБК	
37-ИЧ/24/1-КМ3-У1.У2	Конструкции металлические. Наружный факхверк	
37-ИЧ/24/1-КМ4-У1.У2	Конструкции металлические. Внутренний факхверк	
37-ИЧ/24/1-ЭОМ-У1.У2	Электрическое освещение и электрооборудование	
37-ИЧ/24/1-ВК-У1.У2	Внутренние системы водоснабжения и канализации	
37-ИЧ/24/1-АУПТ-У1.У2	Автоматическая установка пожаротушения	
37-ИЧ/24/1-ОВ-У1.У2	Отопление, вентиляция и кондиционирование	
37-ИЧ/24/1-ПС-У1.У2	Пожарная сигнализация	
37-ИЧ/24/1-АК-У1.У2	Автоматизация комплексная	
37-ИЧ/24/1-ОГН-У1.У2	Огнестойкость металлических конструкций	

Компоновочная схема



Рабочая документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, градостроительным регламентом, документами об использовании земельного участка для строительства, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.

Главный инженер проекта _____ Сальников А.О.

Ведомость рабочих чертежей комплекта 37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1 (Зам.)
2	Схема плиты основания пола на отм. 0.000. Фрагменты Г, Д	Изм.1
3	Фрагменты А, Б. Узлы утепления полов	Изм.1
4	Фрагмент В	Изм.1
5	Сечения 1-1...6-6	
6	Сечения 7-7...10-10	Изм.1
7	Закладные детали МН-1...МН-7	Изм.1
8	Схема устройства колесных направляющих	
9	Схемы фундаментов под колесные направляющие	
10	Сводная ведомость расхода стали и материалов	Изм.1

Общие указания

1. Общая часть
- 1.1. Настоящие чертежи разработаны на основании задания на проектирование, чертежей раздела АС.
- 1.2. Проект выполнен в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
- СП 16.13330.2017 - Стальные конструкции;
 - СП 20.13330.2016 - Нагрузки и воздействия;
 - СП 22.13330.2016 - Основания зданий и сооружений;
 - СП 28.13330.2017 - Защита строительных конструкций от коррозии;
 - СП 29.13330.2011 - Полы;
 - СП 63.13330.2018 - Бетонные и железобетонные конструкции;
 - СП 70.13330.2012 - Несущие и ограждающие конструкции;
 - СП 131.13330.2020 - Строительная климатология;
 - СНиП 12-03-2001 - Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования;
 - СНиП 12-04-2002 - Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.
2. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке 202.60.
3. Конструктивные решения
- 3.1. Армирование плиты пола производится сетками из арматуры:
- производственно-складской части Ø8 А500С в верхней зоне с шагом 200х200 мм, Ø10 А500С в нижней зоне с шагом 200х200 мм.
 - административно-выходной части Ø10 А500С в нижней зоне с шагом 200х200 мм.
- 3.2. Усадочные швы нарезаются по сетке не более 6х6 м.
- 3.3. Для устройства усиленных технологических швов бетонирования использовать несъемную металлическую опалубку Reikko Tera Joint T16-185-3000 или аналог.
- 3.4. По периметру цоколя выполнить изолирующий шов в виде прослойки листового вспененного полиэтилена (изолона), а также утепление пола на ширину 1200 мм материалом Пеноплэкс Основа (или аналог) толщиной 80 мм в зоне АБК и на ширину 900 мм материалом Пеноплэкс 45С (или аналог) толщиной 80 мм в соответствии со схемой на л. 2.
- 3.5. Защиту закладных деталей выполнить путем нанесения грунт-эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021 в 2 слоя.
- 3.6. Согласно схеме на л. 2 в зонах с большим перепадом высот между плитой пола и рельефом для усиления грунта основания и уменьшения нагрузки от грунта на цокольную панель в грунте основания полость выполнить устройство армирующих геосеток Слаброс СД-40 (или аналог) с шагом 200 мм.
4. Указания по производству работ
- 4.1. Монтаж конструкций и оформление технической документации на производство работ вести в соответствии с требованиями СП 45.13330.2017 и СП 70.13330.2012.
- 4.2. Поверхность основания до укладки бетона очищается от мусора. Под плитой пола производственно-складской зоны предусмотрена песчаная подготовка толщиной 100 мм (песок ср. крупности с коэф. уплотнения $k_{com}=0.97$) и стабилизированный грунт основания толщиной 350 мм (стабилизация грунтов ресайклером с добавлением портландцемента М500 из расчета 40 кг/м²). Под плитой пола административных пристроек предусмотрена песчаная подготовка толщиной 300 мм (песок ср. крупности с коэф. уплотнения $k_{com}=0.97$) по уплотненному грунту основания.
- 4.3. Обращать внимание на точность расположения арматурных изделий и соблюдение толщины защитного слоя бетона. Арматура устанавливается с соблюдением нижнего и верхнего защитных слоев 30 мм. Обьединение арматурных изделий и элементов в единую пространственную конструкцию выполнять вязкой отожженной проволокой. Количество и расположение мест проволоочных соединений должно обеспечивать неизменяемость пространственной арматурной конструкции и ее элементов в период бетонирования.
- 4.4. Участки примыкания плиты пола к другим конструкциям заделываются вспененным полиэтиленом (изолоном) толщиной 10 мм (примыкание к стенам и цоколю, а также примыкание к колоннам и иным выступающим конструкциям). Разметка полос бетонирования производится в соответствии со схемой технологических швов. Поверхность бетона после укладки заглаживается при помощи бетоноотделочных машин. На поверхность свежеуложенного бетона в производственно-складской зоне наносится упрочняющая смесь Sikafloor (или аналог).
- 4.5. Через 24-48 часов (в зависимости от температурных условий) после окончания заливки бетона нарезаются усадочные швы согласно схеме и узлам картами шагом 6х6 м. Швы должны быть выполнены шириной не более 5 мм. Заделка температурно-усадочных швов полов производственно-складской части производится специальной полуретановой или эпоксидной шовной массой (герметиком) с твердостью по Shore A70, заделка примыканий к стенам и колоннам производится эластичной шовной массой (герметиком). Технологический перерыв между нарезкой и заполнением швов определяется периодом уменьшения интенсивных первичных усадочных процессов в бетоне и достижением бетоном влажности не более 4%, как правило не менее 2 недель и не позднее 2 месяцев после нарезки для обеспечения надлежащего влажностного режима и набора прочности бетона и защиты кромок.

швов. Заделку швов производить при температуре не ниже +7°C. Выполнить условия нормальной эксплуатации финишного покрытия: пешеходные нагрузки допускаются через 7 суток, легкие монтажные нагрузки – через 14 суток, полная проектная нагрузка – 28 сут.

4.6. Монтажные соединения выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264–80* электродами марки Э42А по ГОСТ 9466–75 (или аналог).

4.7. Выполнить обмазочную гидроизоляцию битумно-полимерной мастикой поверхностей прямых и подпорных стен, соприкасающихся с грунтом.

4.8. Обратную засыпку производить местным непучинистым грунтом с последним уплотнением по СП 45.13330.2017.

4.9. Защиту стабилизации грунта на период строительства обеспечить отсыпкой защитного слоя из щебня фр. 20–40 мм толщиной 100 мм. Расход щебня 539 м³.

В рамках авторского и технического надзора подлежат освидетельствованию с составлением актов на соответствие рабочей документации и требованиям действующих нормативных документов все скрытые работы в том числе:

- приемка грунтово-песчаной подушки основания;
- работы по утеплению полов;
- арматурные работы;
- бетонные работы;
- работа по устройству рабочих, температурных, деформационных, осадочных, усадочных швов;
- работы по устройству гидроизоляции.

Требования к подстилающим слоям под лагами (ниже зоны стабилизации):

- Модуль упругости $E_{v2} \geq 45 \text{ МПа}$;
- Отношение модуля упругости к модулю общей деформации $E_{v2}/E_{v1} \leq 2,5$.

Требования к стабилизированному основанию:

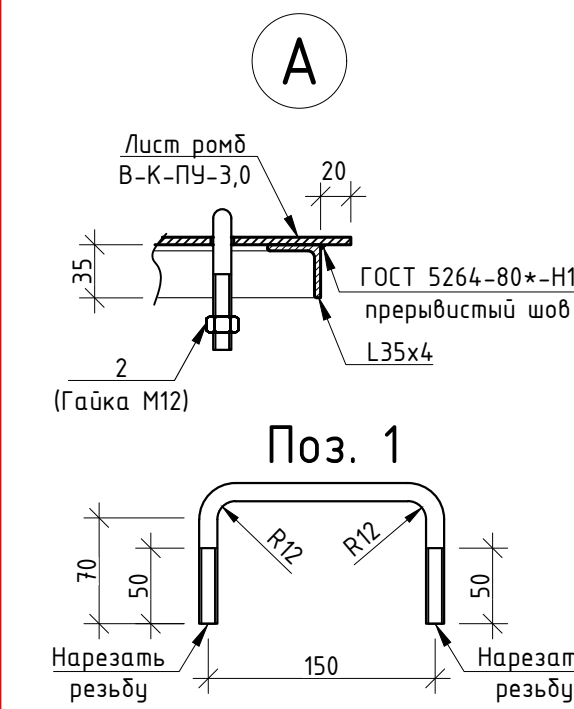
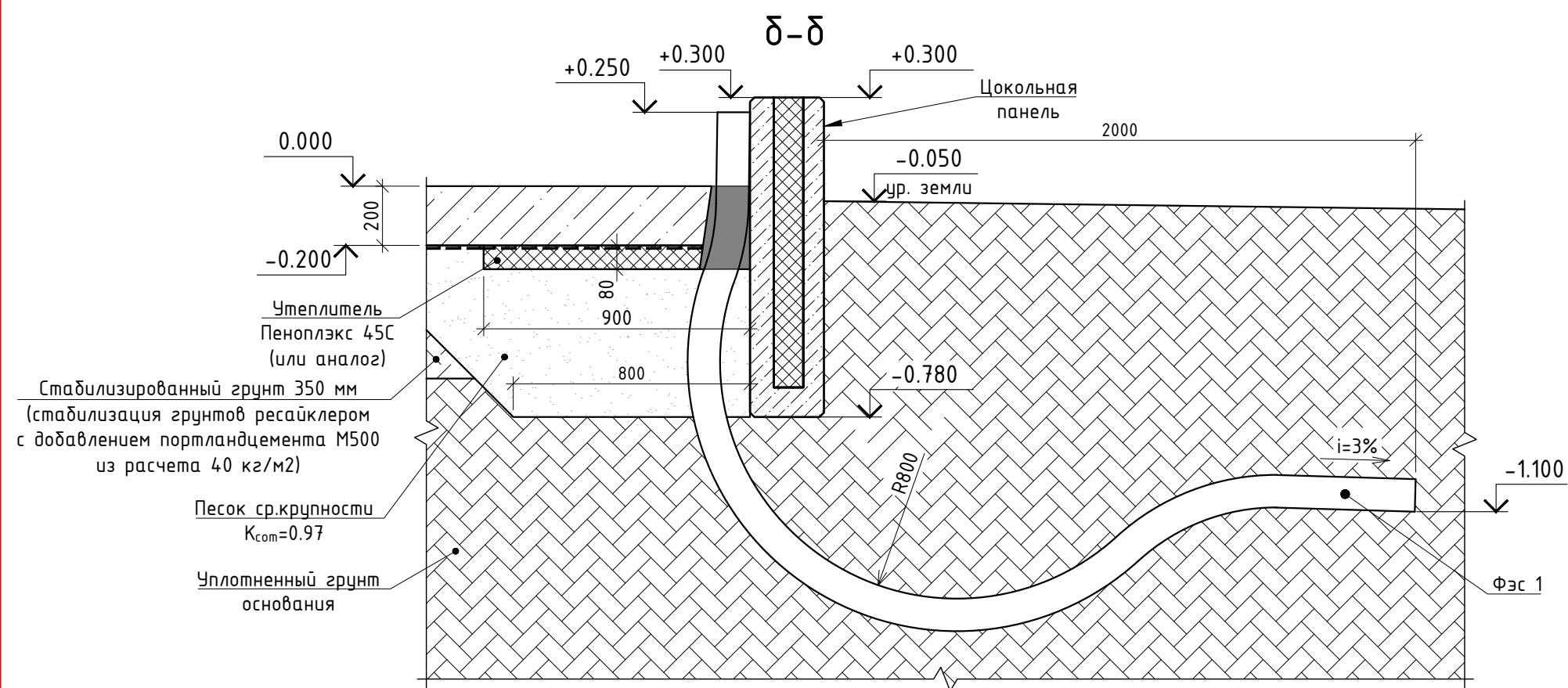
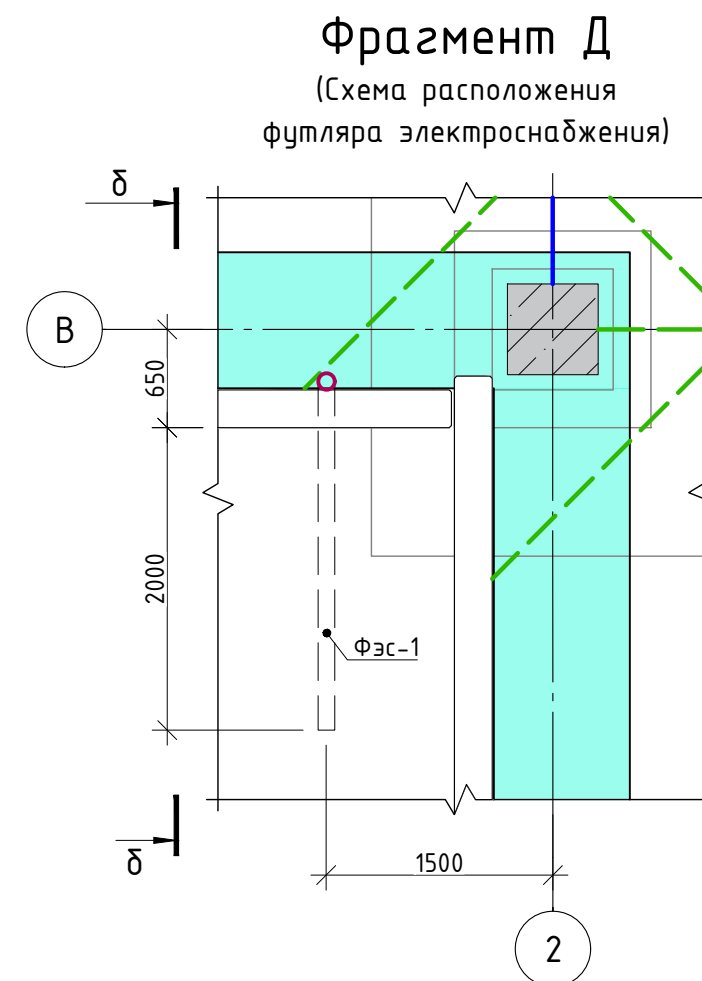
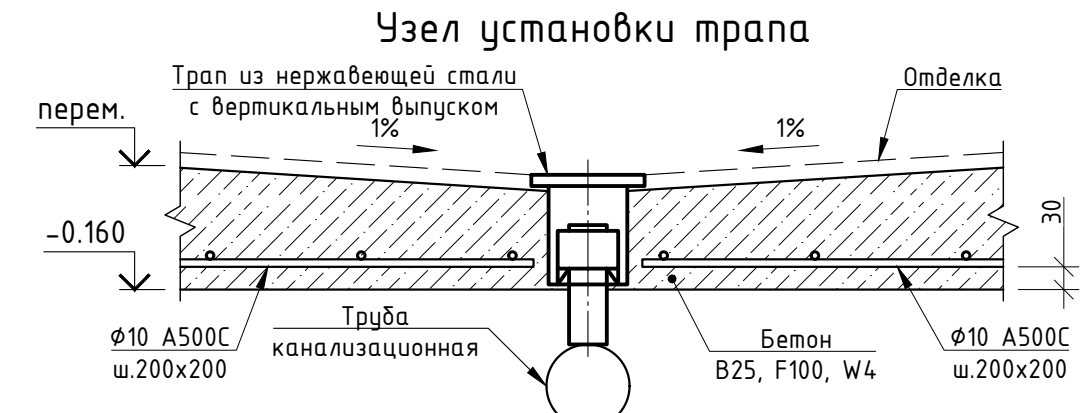
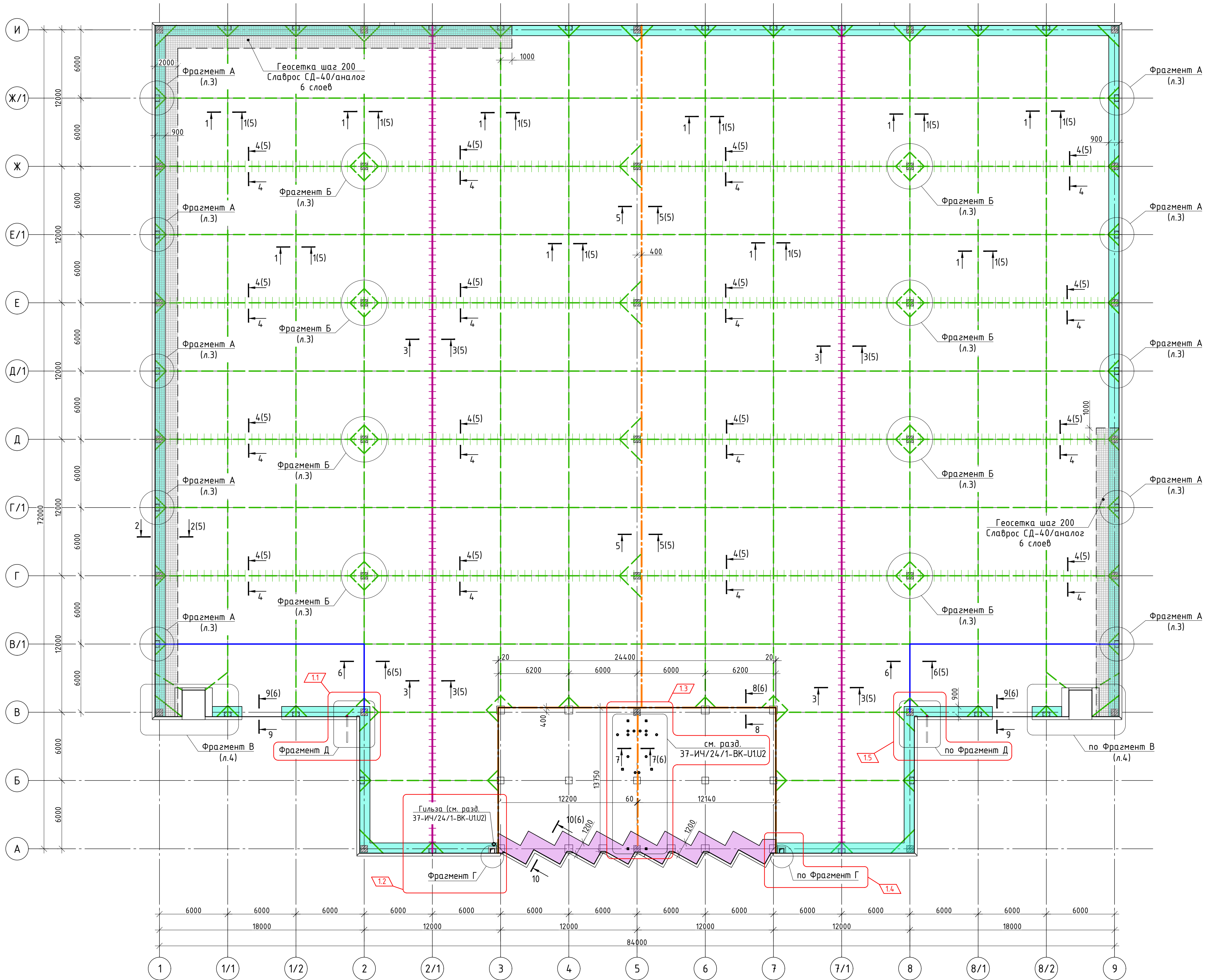
- Модуль упругости $E_{v2} \geq 100 \text{ МПа}$;
- Отношение модуля упругости к модулю общей деформации $E_{v2}/E_{v1} \leq 2,5$.

Контроль производить штамповыми испытаниями в соответствии с методическими рекомендациями ОДМ 218.5.007–2016.

– Использовать штампы диаметром не менее 700 мм. Количество испытаний – не менее 1 испытания на каждые 1000 м² площадки.

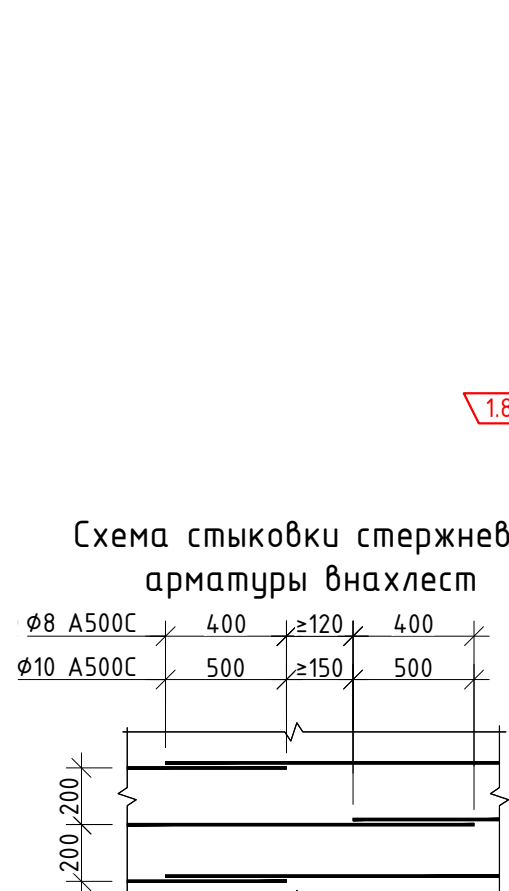
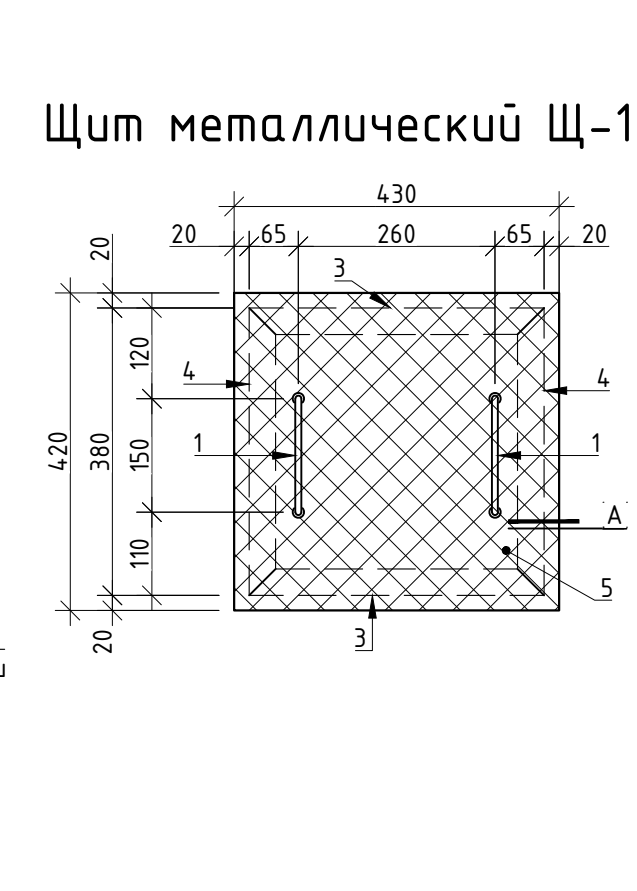
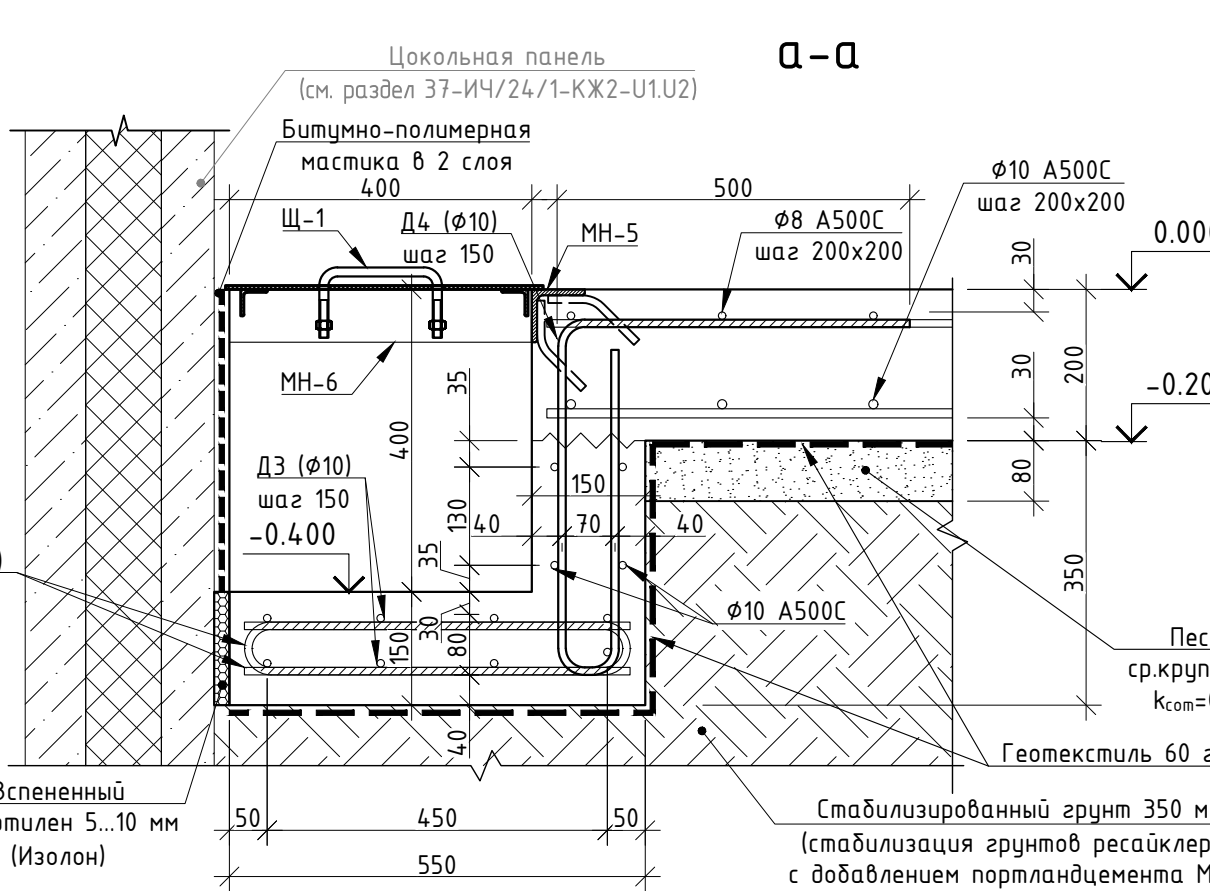
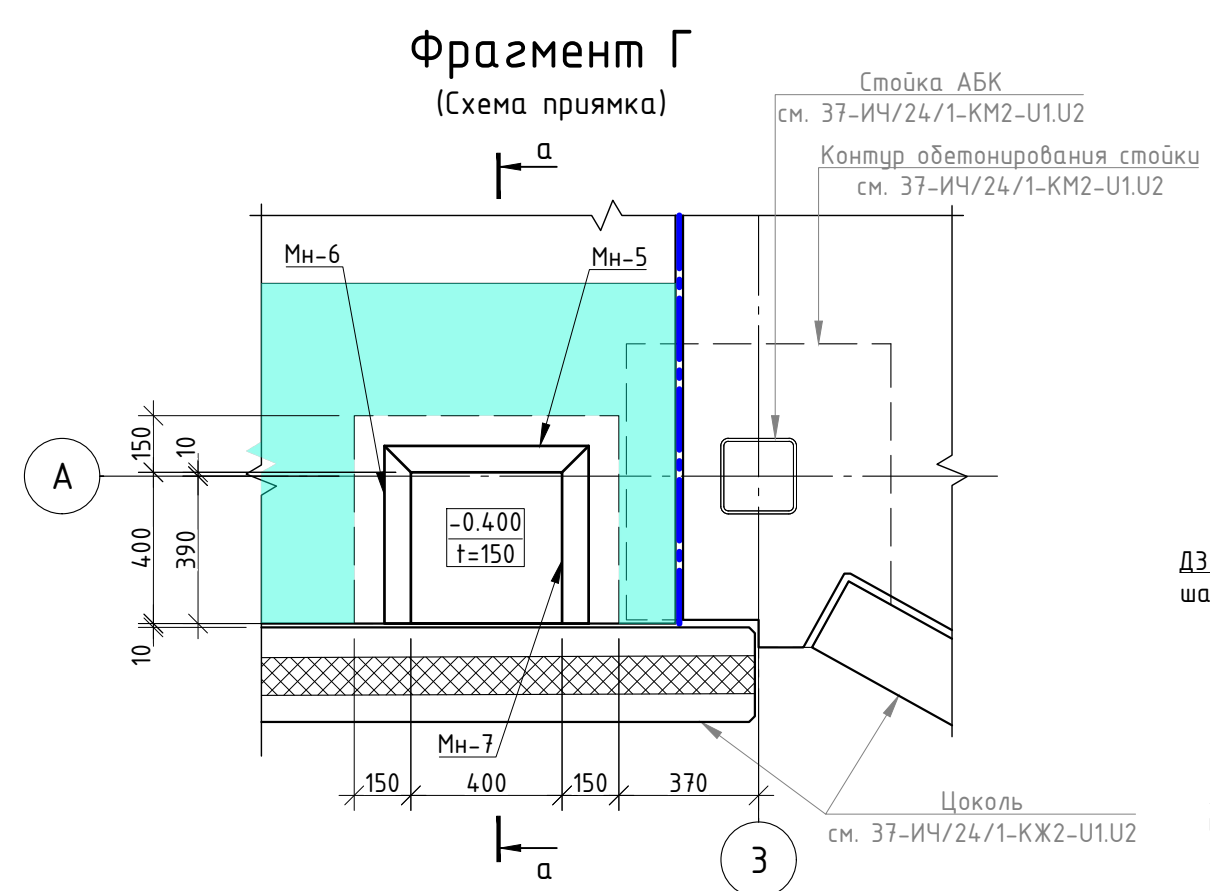
						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб. Пров.							Р	4	
						Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	ИП Богославцев		
Н. контр. ГИП									

Схема плиты основания пола на отм. 0.000



Спецификация металлических щитов						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примечание	
		Щит металлический Щ-1		8.39		
1	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А240 L=320	2	0.28	0.56	
2	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка М12	4	0.016	0.06	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-2021 L=390	2	0.82	1.64	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-2021 L=380	2	0.80	1.60	
5	ГОСТ 8568-77	Лист металл В-К-ПУ-3,0 С255 ГОСТ 27772-2021	1	4.53	4.53	

- Условные обозначения:
- технологический шов бетонирования со штифтами (по сеч. 3-3 на л. 5);
 - температурно-усадочный шов (по узлу 1 на л. 5);
 - деформационный шов (по сечению 5-5, 7-7 на л. 5, 6);
 - поперечный компенсационный шов со штифтами (по сеч. 4-4 на л. 5);
 - усиленный техшов бетонирования с установкой профиля несъемной опалубки (по сечению 6-6 на л. 5);
 - утеплитель Пеноплекс 45С/аналог толщиной 80 мм;
 - утеплитель Пеноплекс Основа/аналог толщиной 80 мм;
 - зона полов с укладкой геотекстиля СД-40/аналог.



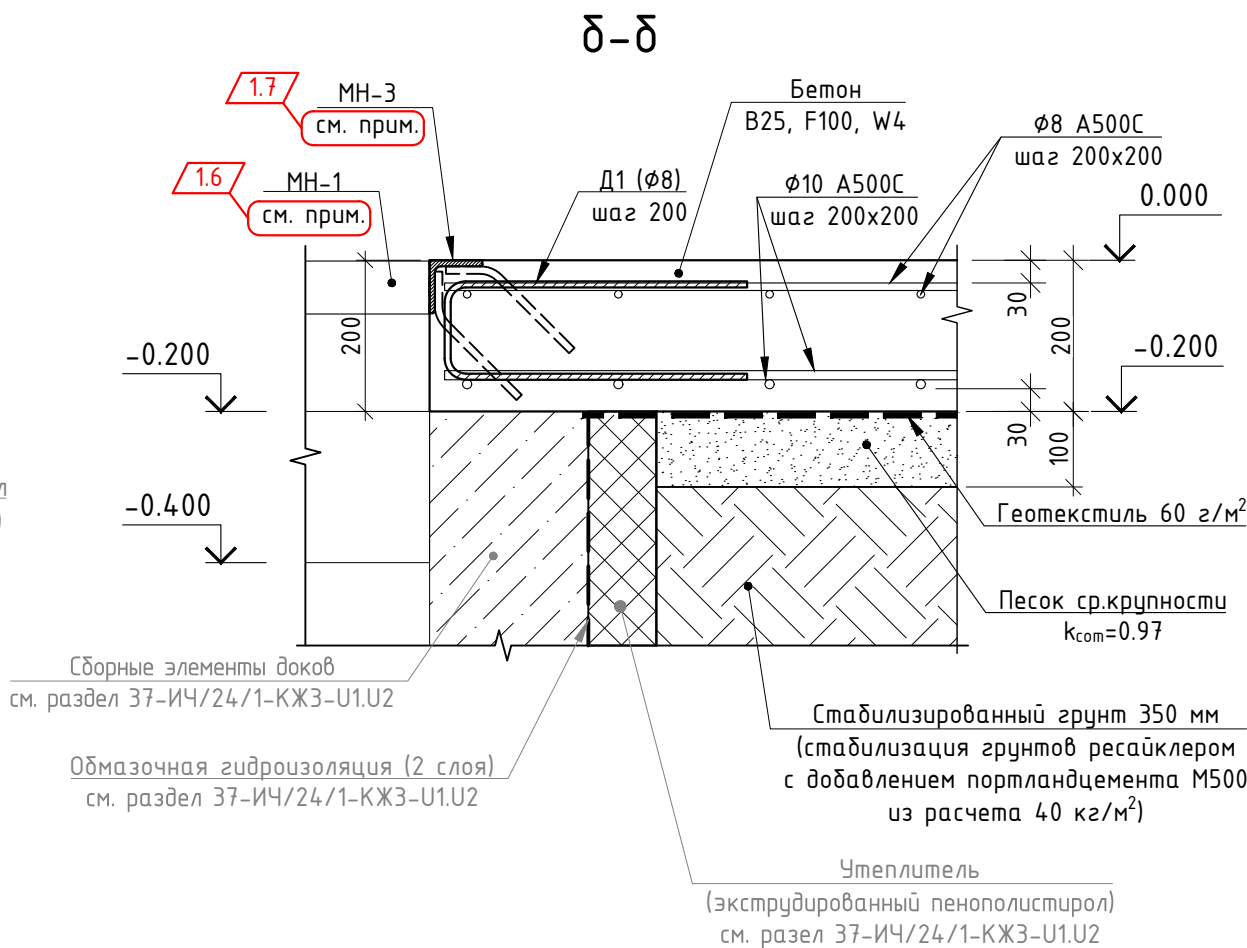
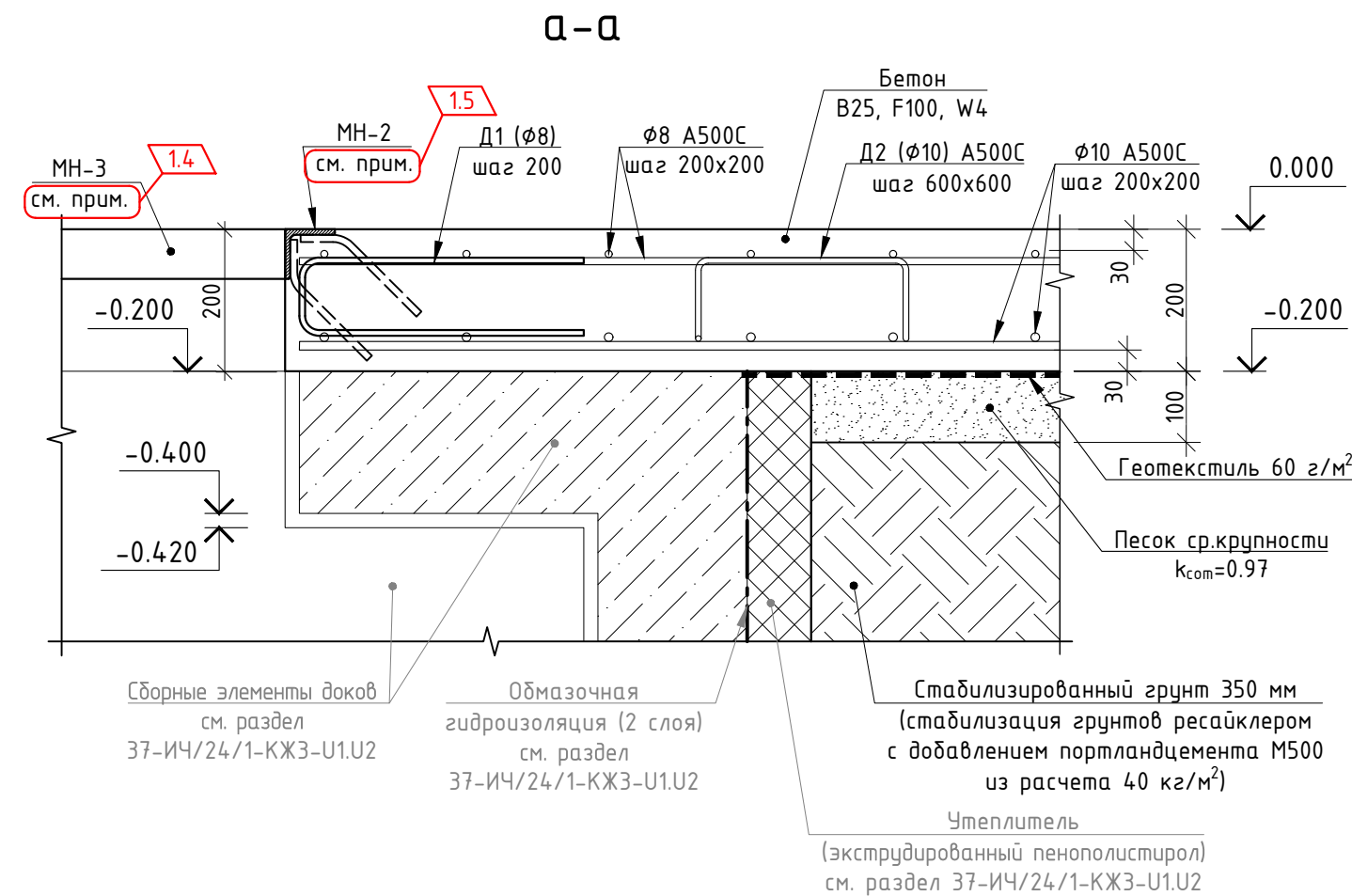
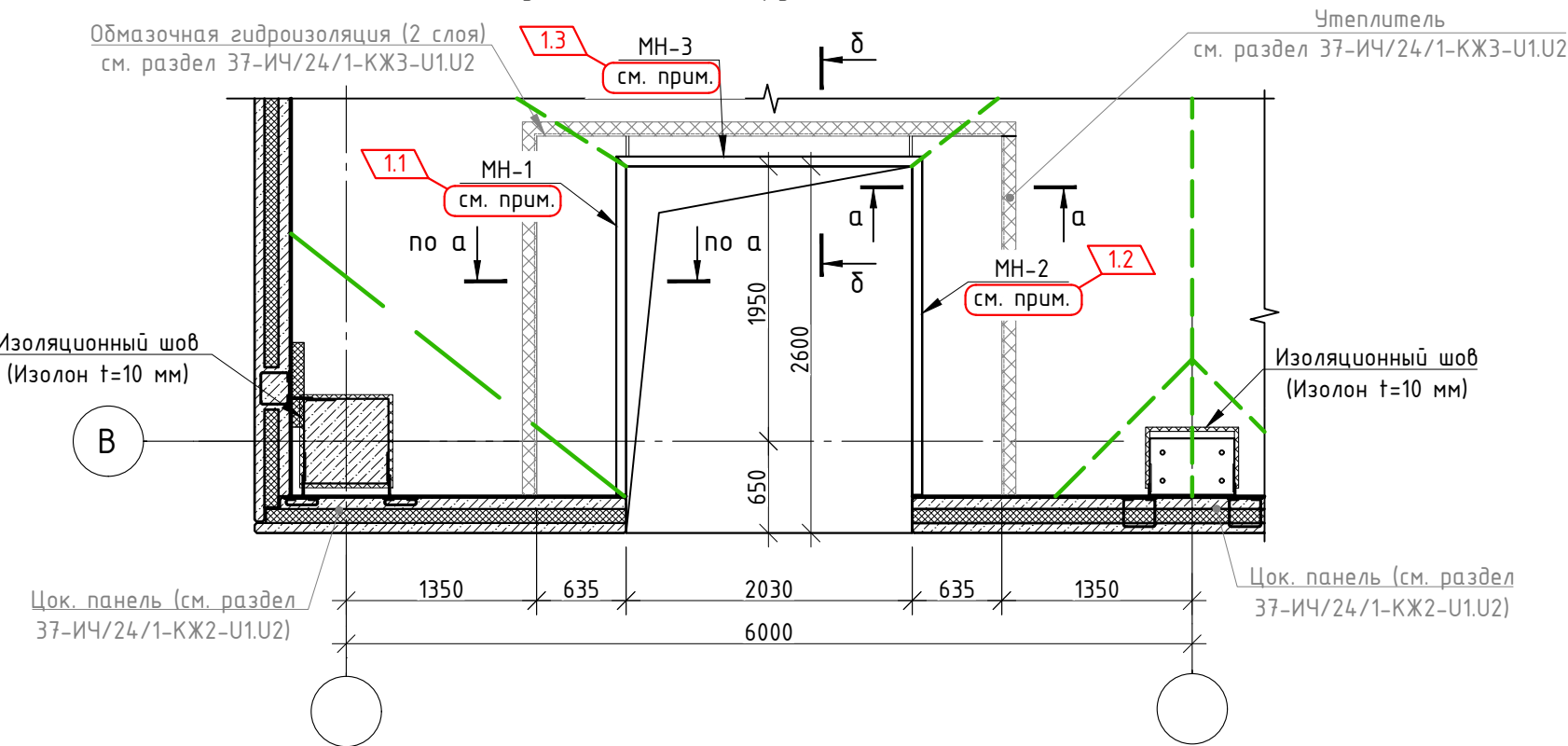
ВНИМАНИЕ!
Устройство полов производить после прокладки всех инженерных сетей.

Примечания:
1. Данный лист смотреть совместно с разделами 37-ИЧ/24/1-БК-U1U2, 37-ИЧ/24/1-ЗОН-U1U2.
2. Перед заливкой пола колонны, базы фахверка обернуть Изолоном (t=10 мм).
3. Для устройства усиленных швов использовать несъемную металлическую опалубку Reikko Teга Joint T36-185-3000 (или аналог).
4. Экспликация полов см. 37-ИЧ/24/1-АС1-U1U2. Общий расход материалов см. л. 10.
5. Защиту металлических элементов от коррозии см. прим. п. 3.5 на л. 1.

37-ИЧ/24/1-КХ5-U1U2						
Промышленный комплекс "Дмитровский I"						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Пров.						
Н. контр.						
ГИП						
Конструкции железобетонные. Полы. Блок U1U2				Стация	Лист	Листов
Схема плиты основания пола на отм. 0.000				Р	5	
				ИП Богославцев		

Фрагмент В (2)

(Фундамент под оборудование на отм. 0.000)

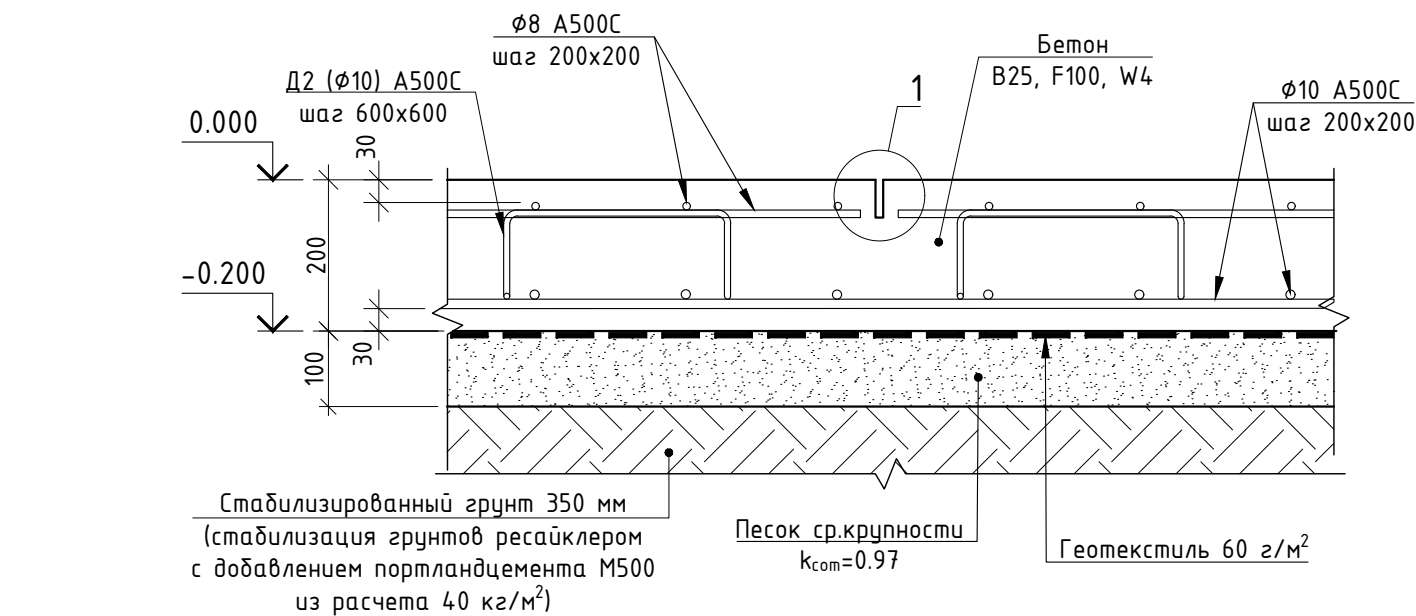


1.8
Примечание:
Защиту металлических элементов от коррозии см. прим. п. 3.5 на л. 1.

						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	7	
Пров.									
						Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	ИП Богославцев		
Н. контр.									
ГИП									

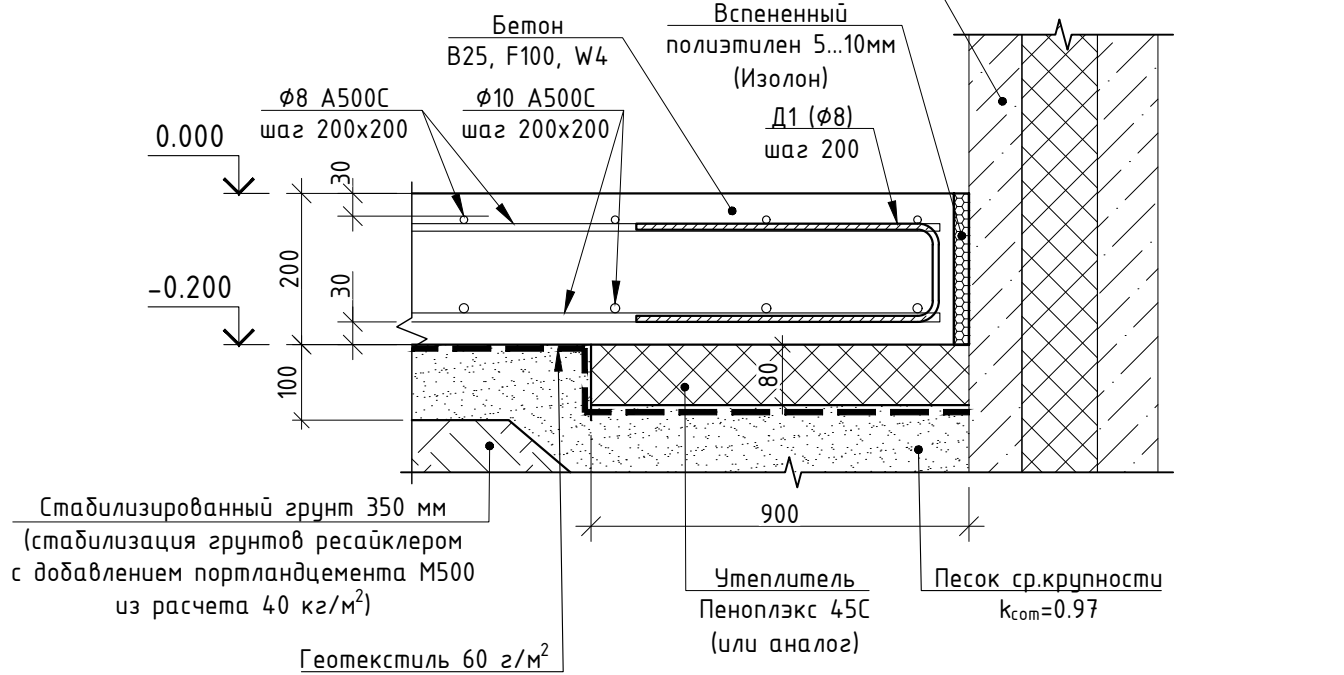
1-1 (2)

(Устройство противоусадочного пропила)



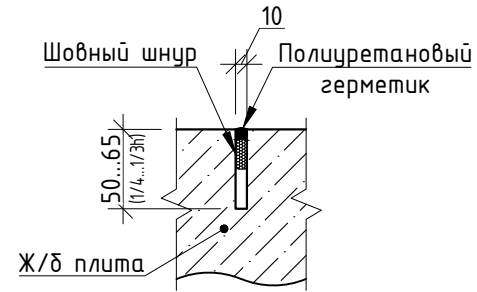
2-2 (2)

(Устройство изолирующего шва вдоль цоколя)
Цокольная панель
(см. раздел 37-ИЧ/24/1-КЖ2-У1.У2)



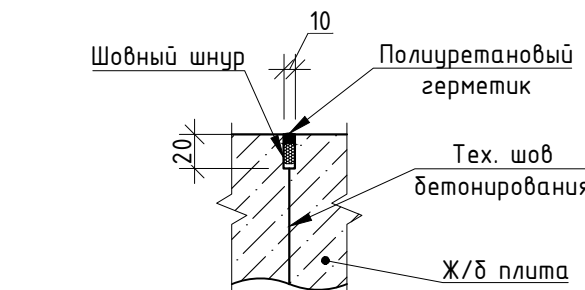
Узел 1

(противоусадочный пропил по 1-1)



Узел 2

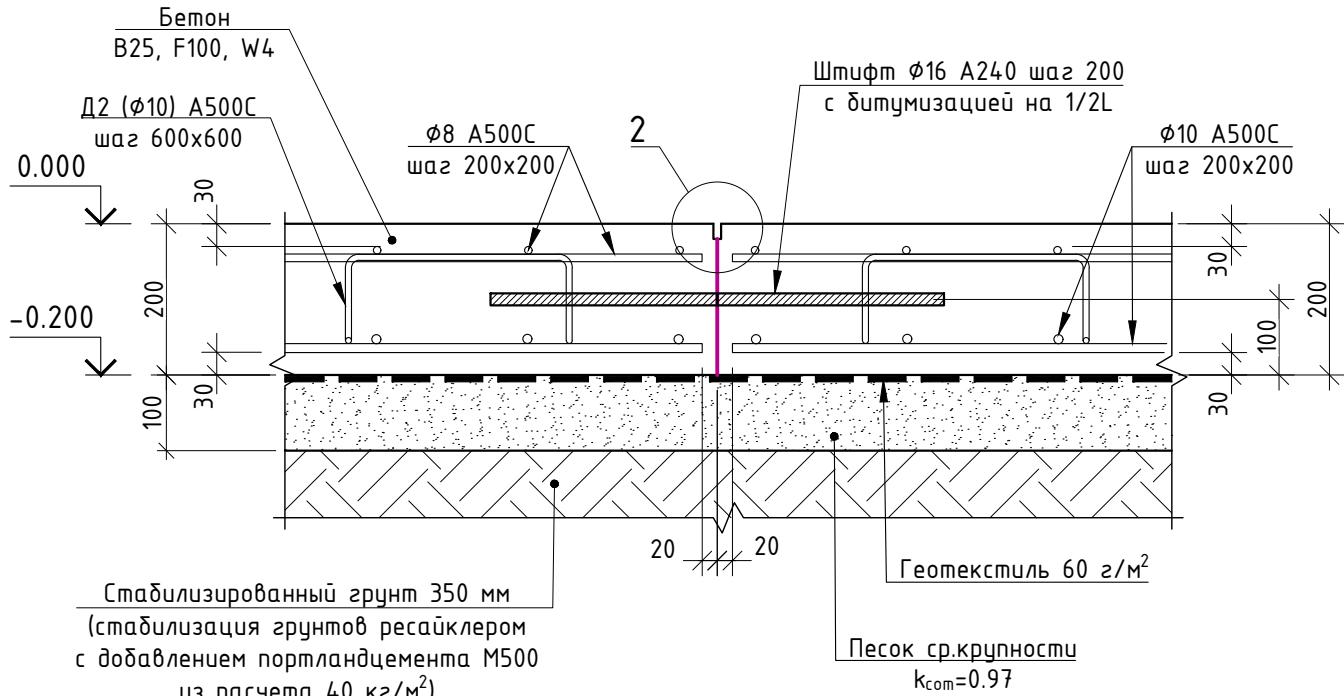
(контрольный пропил тех. шва по 3-3)



Примечание:
Рабочая арматура плиты условно не показана.

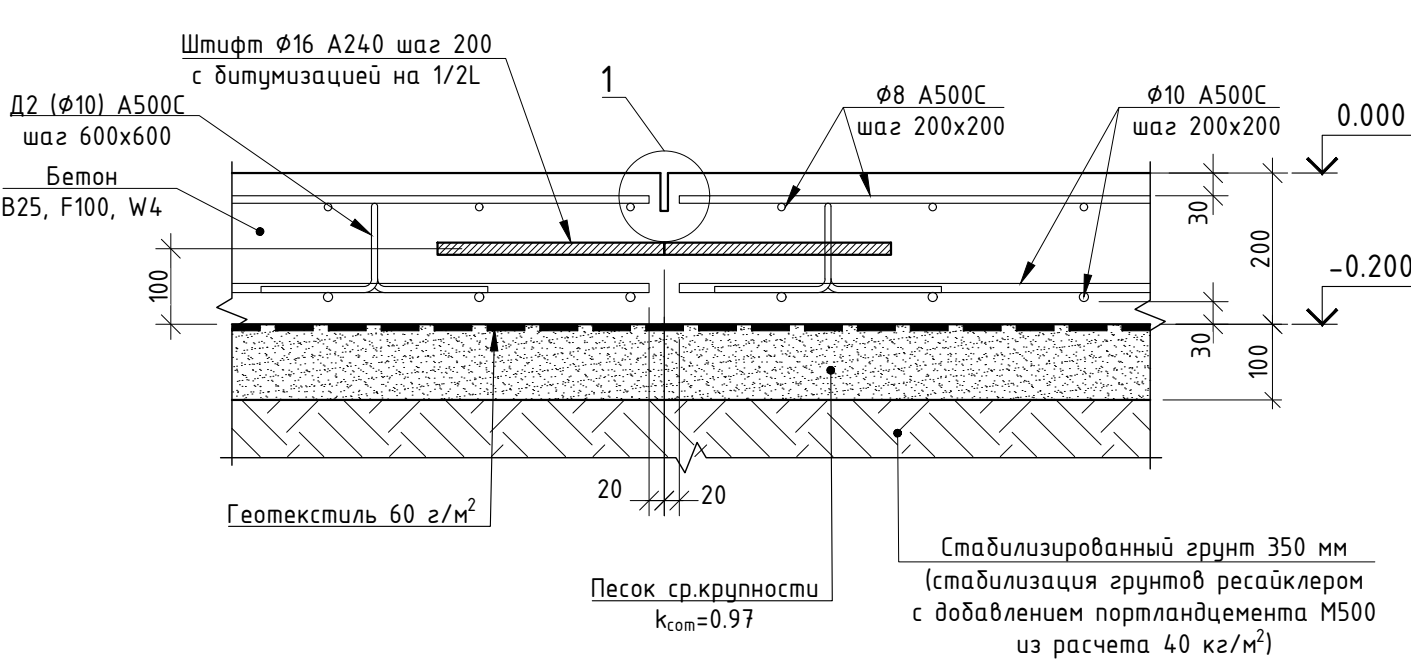
3-3 (2)

(Устройство технологического шва бетонирования)

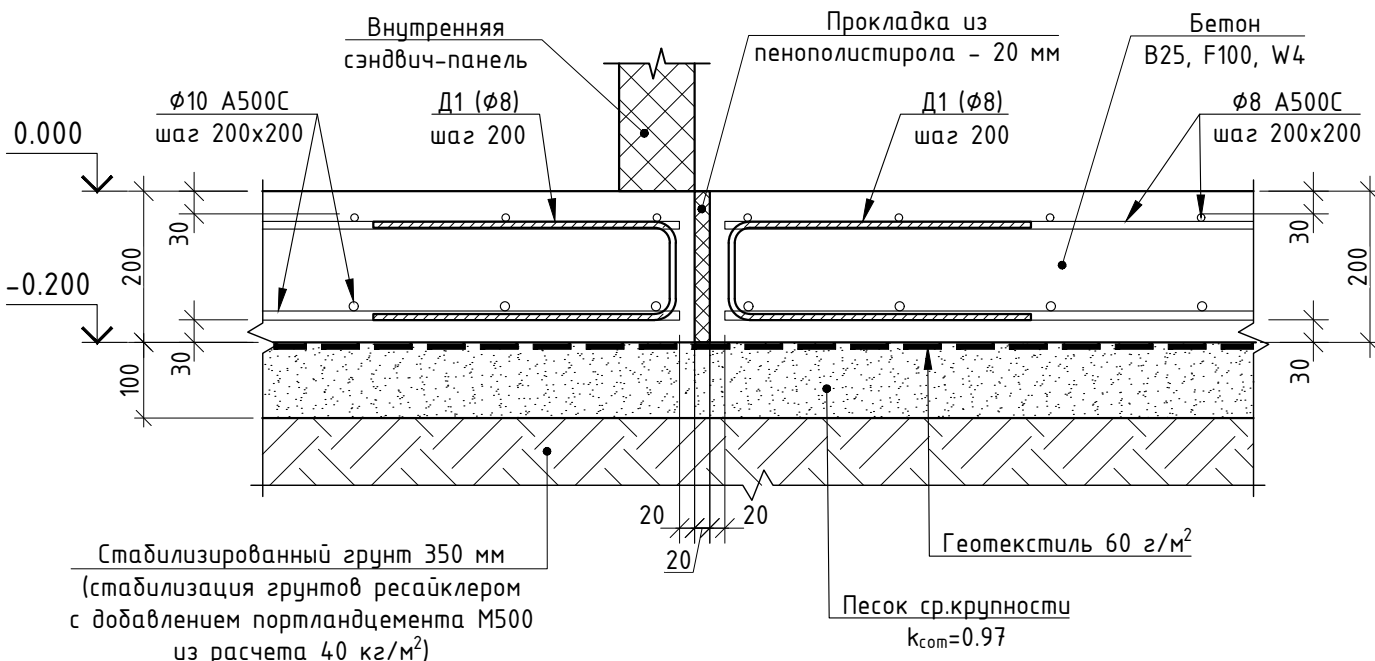


4-4 (2)

(Устройство поперечного компенсационного шва со штифтами)

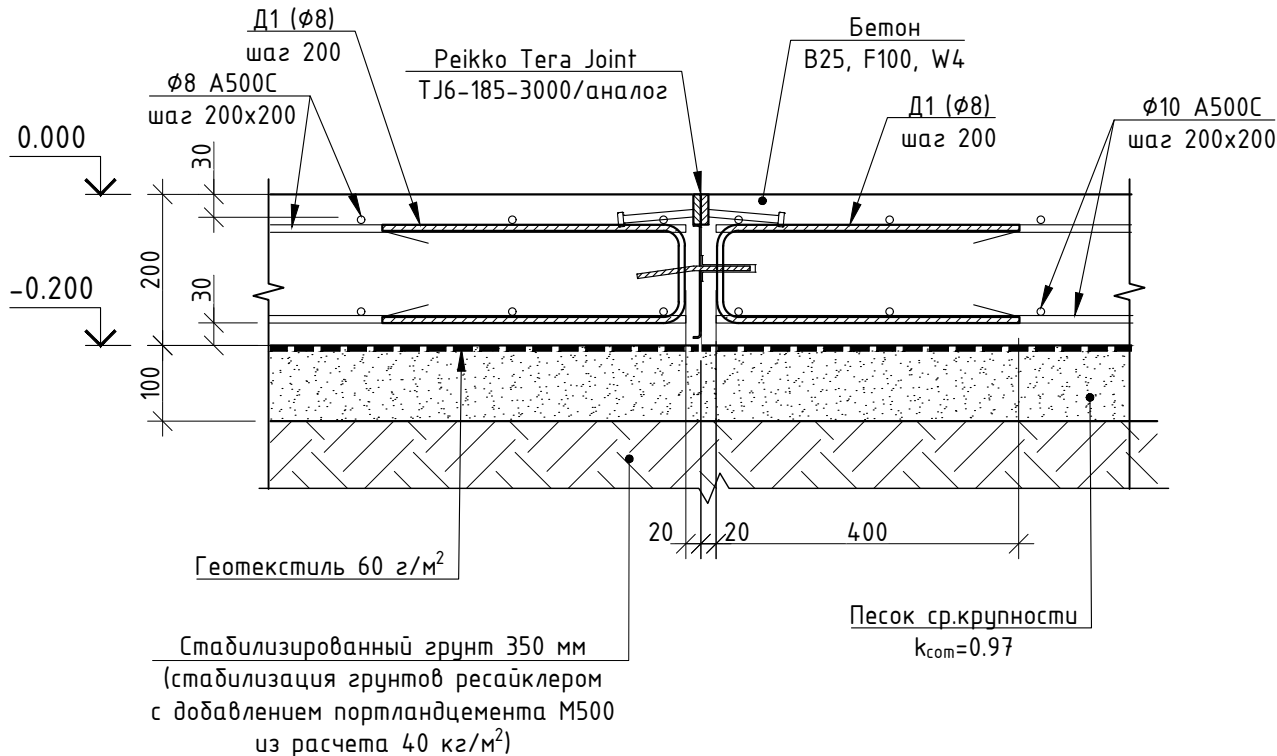


5-5 (2)

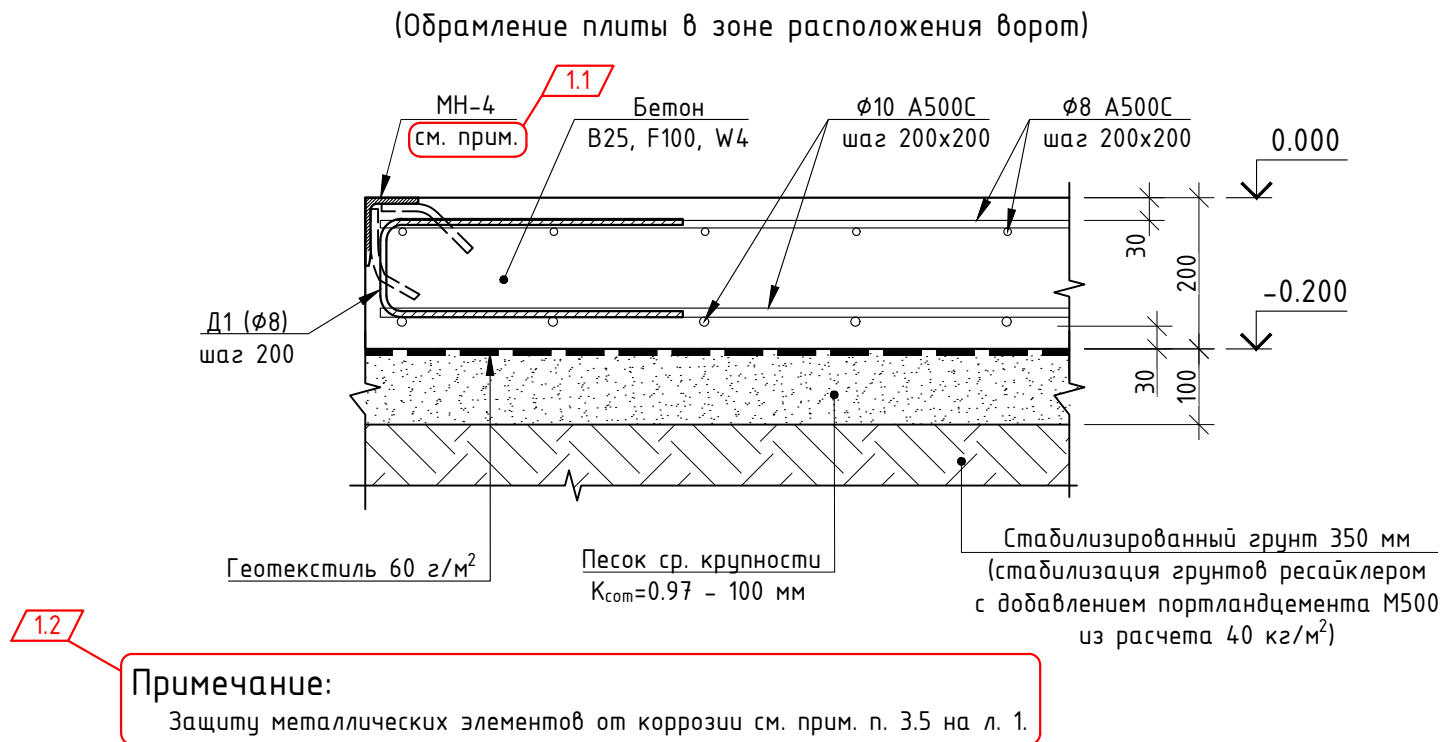
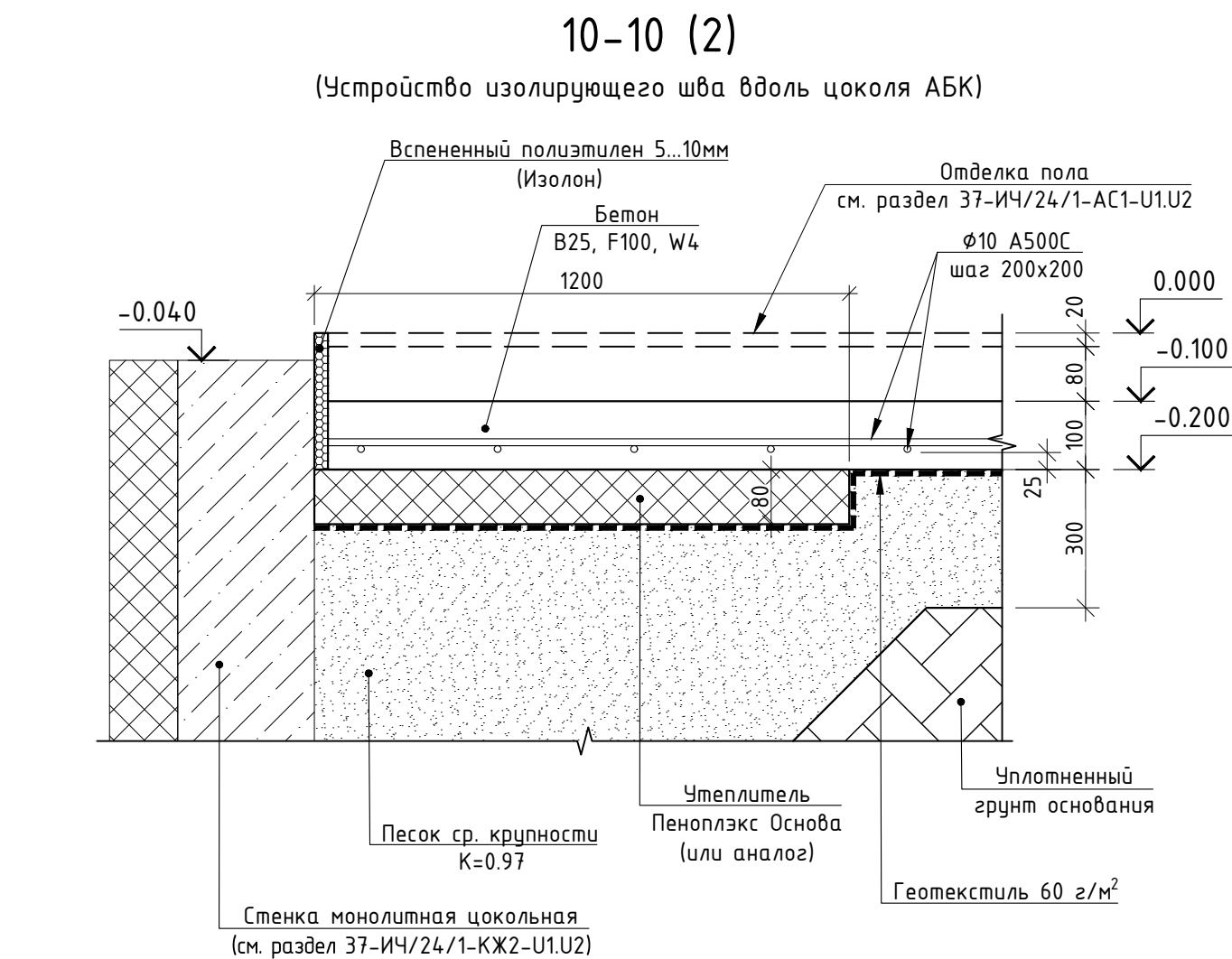
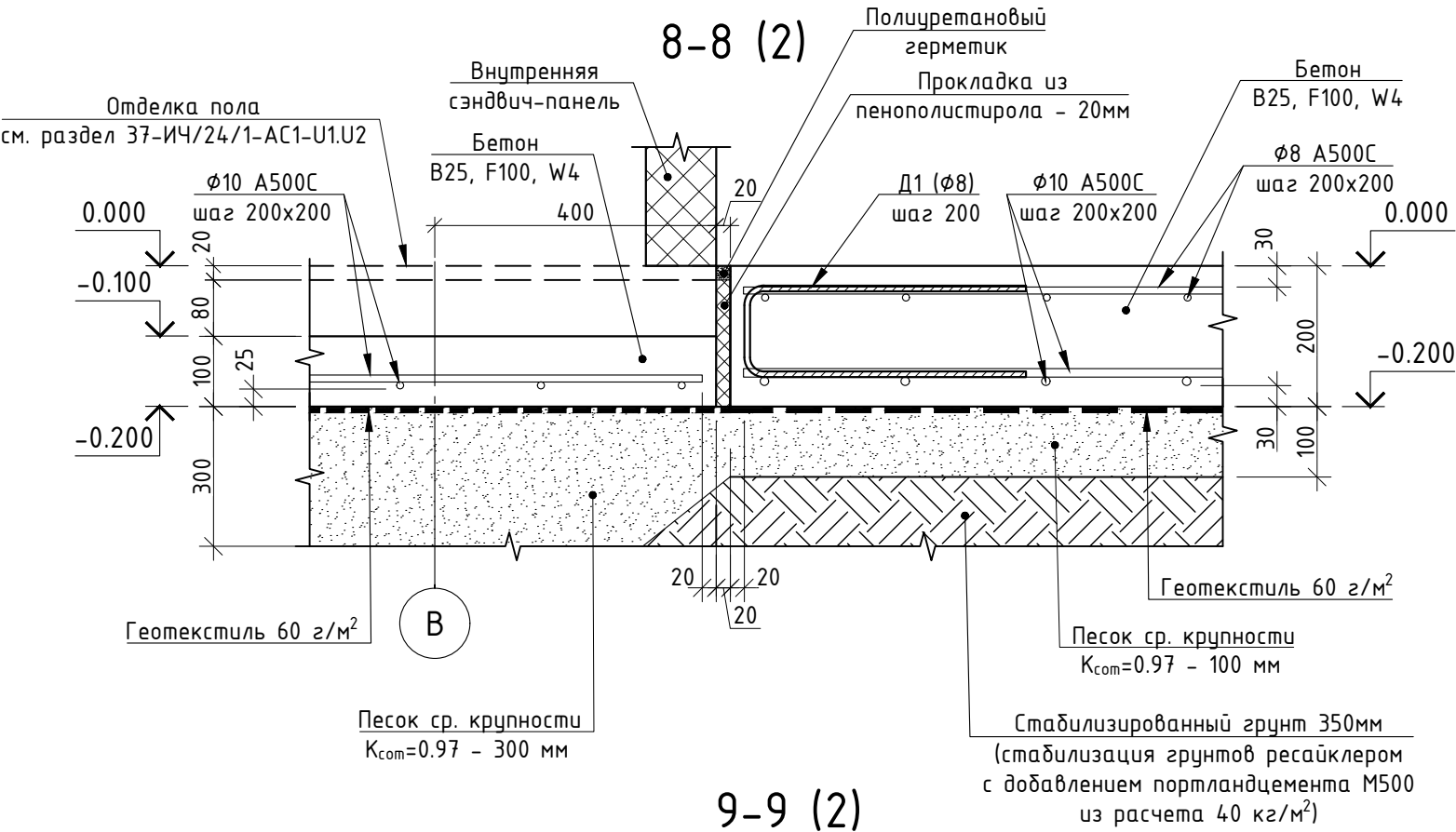
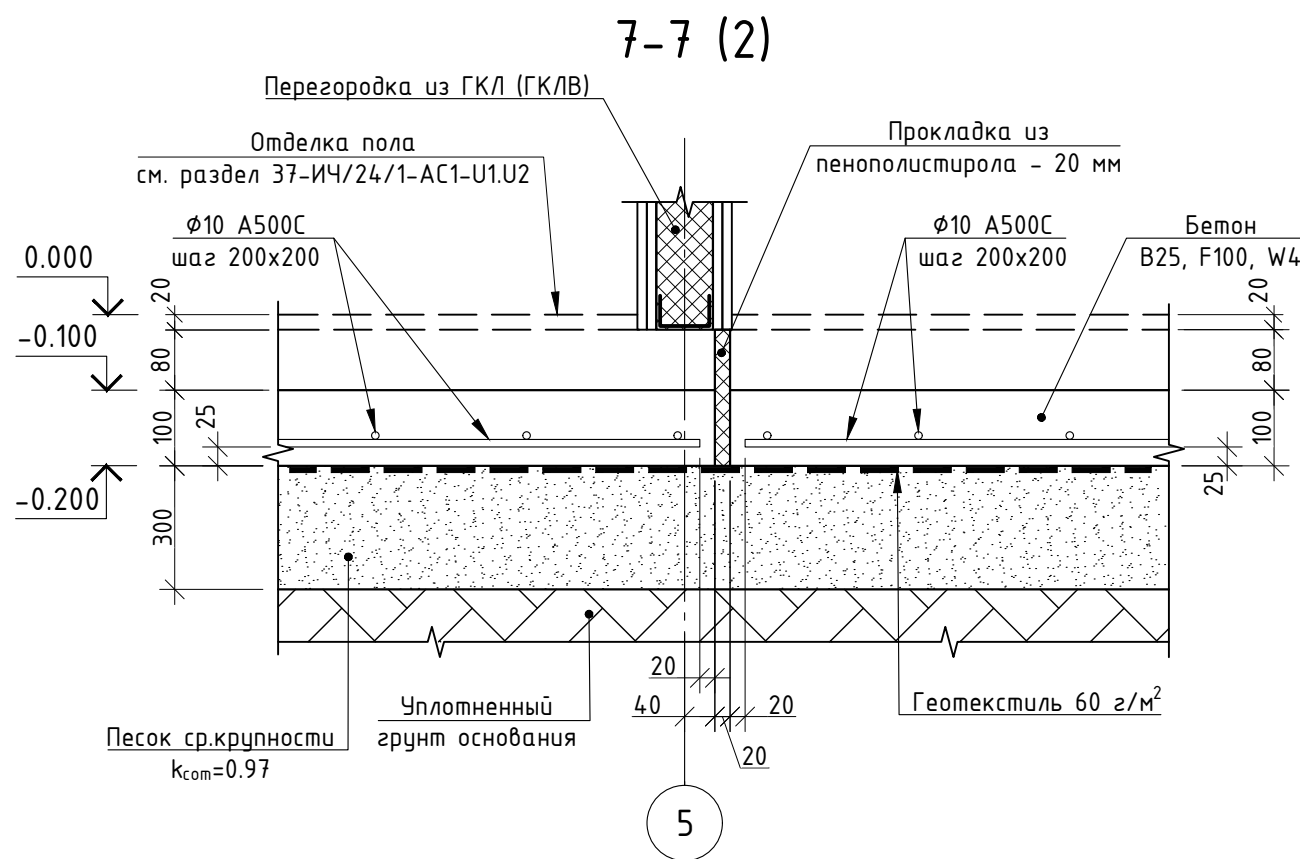


6-6 (2)

(Устройство усиленного шва)



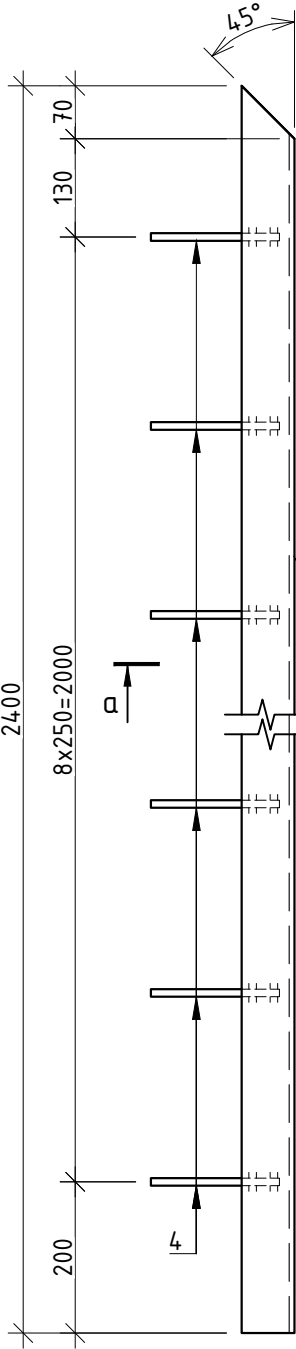
						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Пров.						Р	8	
Н. контр.	ГИП					Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	ИП Богославцев		



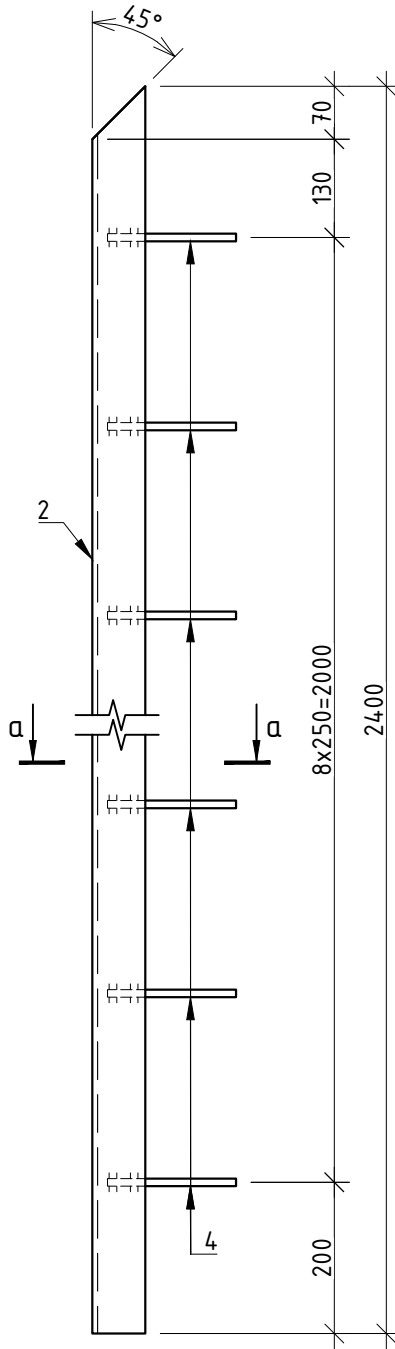
Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	9	
Пров.									
						Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	ИП Богославцев		
Н. контр.									
ГИП									

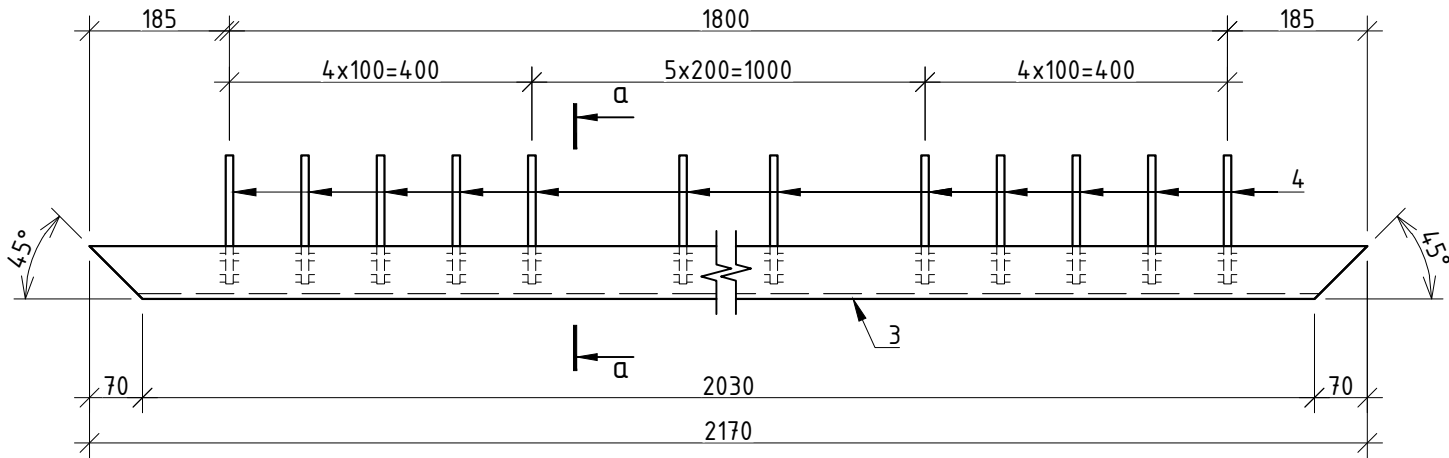
Закладная
деталь МН-1



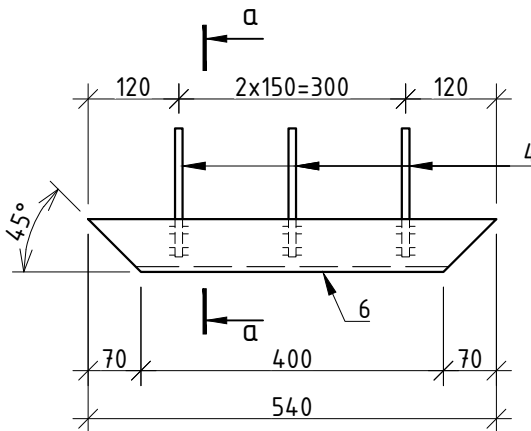
Закладная
деталь МН-2



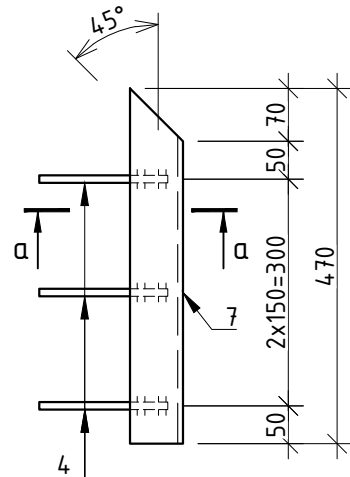
Закладная деталь МН-3



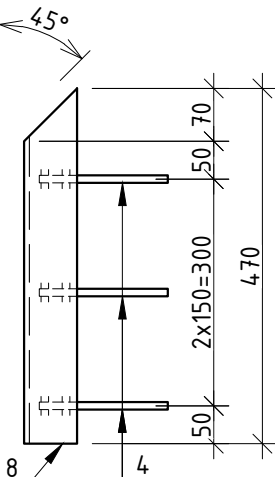
Закладная деталь МН-5



Закладная
деталь МН-6



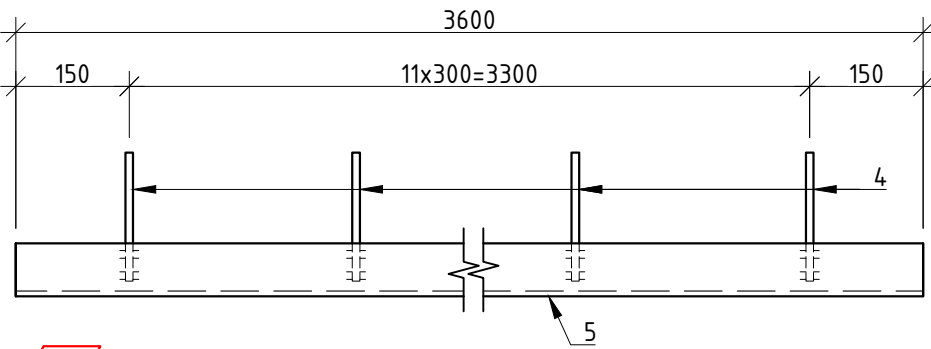
Закладная
деталь МН-7



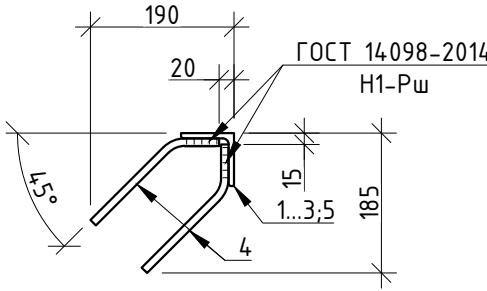
Спецификация закладных деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Закладная деталь МН-1 (МН-2)					
1(2)	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=2400	1	17.74	17.74
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	18	0.13	2.39
Закладная деталь МН-3					
3	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=2170	1	16.04	16.04
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	28	0.13	3.71
Закладная деталь МН-4					
5	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=3600	1	26.60	26.60
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	24	0.13	3.18
Закладная деталь МН-5					
6	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=540	1	3.99	3.99
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	6	0.13	0.80
Закладная деталь МН-6 (МН-7)					
7(8)	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=470	1	3.47	3.47
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	6	0.13	0.80

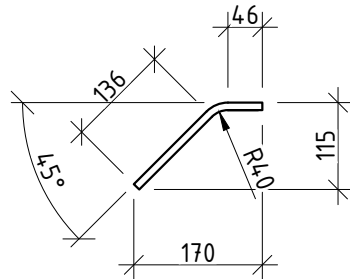
Закладная деталь МН-4



а-а



Поз. 4



Примечание:
Защиту металлических элементов от коррозии см. прим. п. 3.5 на л. 1.

37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2

Промышленный комплекс "Дмитровский I"

Конструкции железобетонные.
Полы. Блок У1.У2

Стадия
Р

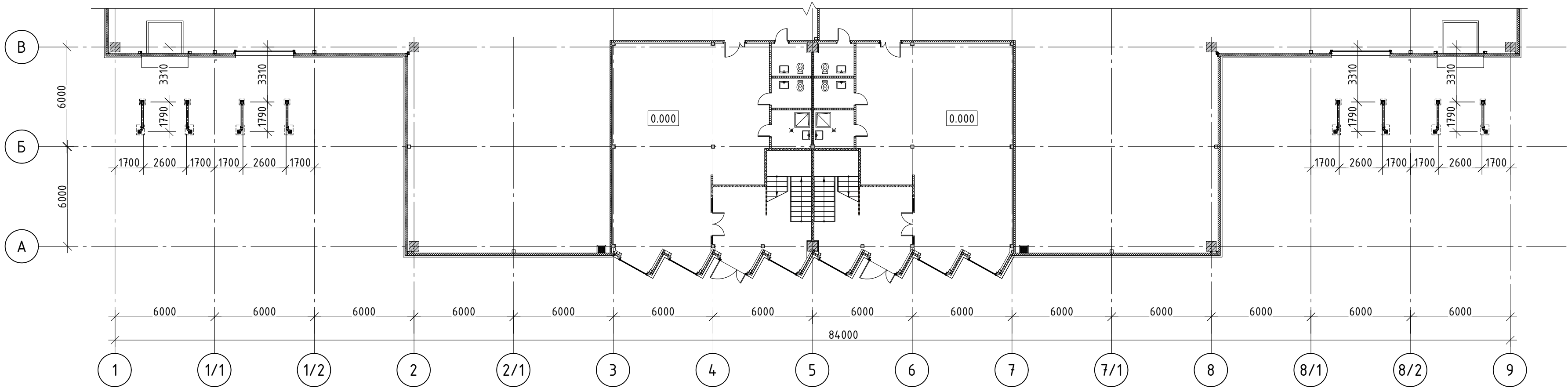
Лист
10

Листов

Конструкции железобетонные. Полы.
Блок У1.У2

ИП Богославцев

Схема устройства колесных направляющих по оси В в осях 1-9



Спецификация к схеме устройства направляющих по оси В в осях 1-9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Схема по оси В в осях 1-9			
	см. лист 9	Направляющая	8	27.1	216.8

Примечания:

- Схему расположения фундаментов под колесные направляющие см. л. 9.
- Масса металлоконструкций дана без учета массы наплавленного металла и отходов на обработку.
- Все элементы выполнить из стали С255 ГОСТ 27772-2021
- Монтажные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э42А. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в его смеси с аргоном по ГОСТ 10157-2016 электродами С6-08Г2С. Катеты сварных швов, кроме указанных, принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Конструкцию колесных направляющих уточнить по месту.

						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Кол.изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	11	
Пров.						Схема устройства колесных направляющих по оси В в осях 1-9	ИП Богославцев		
Н. контр.									
ГИП									

Сводная ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Всего	Арматура класса				Прокат марки							Всего
	A240		A500C				A240		A500C		C255							
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 8509-93			ГОСТ 8568-77				
	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого		φ12	Итого	φ10	Итого	L35x4	L70x7	Итого	-3	Итого			
Плита производственно-складской части	2272.3	2272.3	24584.1	44324.8	68908.9	71181.2	1.2	1.2	32.9	32.9	6.5	178.1	184.6	9.1	9.1	185.8	71367.0	
Плита в осях 3-7 (зона АБК)	-	-	-	2184.1	2184.1	2184.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2184.1	
Всего	2272.3	2272.3	24584.1	46508.8	71092.9	73365.3	1.2	1.2	32.9	32.9	6.5	178.1	184.6	9.1	9.1	185.8	73551.0	

1.1

1.2

Сводная ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
	Плита производственно-складской части			
1	Бетон В25, F100, W4	м³	1083	
2	Геотекстиль 60 г/м²	м²	5416	
3	Песок средней крупности, k _{com} =0.97	м³	750	
4	Изолон 10 мм	м²	80	
5	Геосетка Славрос СД-40/аналог	м²	1387	
6	Пеноплэкс Основа/аналог, t=20 мм	м²	22	
7	Пеноплэкс 45С/аналог, t=80 мм	м²	245	
8	Профиль Reikko Tera Joint TJ6-185-3000		17	
9	Битумно-полимерная мастика в 2 слоя	м²	73	
10	Труба ПНД SDR 21-110x5.3 техн.	п.м.	8	
	Плита в осях 3-7 (зона АБК)			
1	Бетон В25, F100, W4	м³	32	
2	Геотекстиль 60 г/м²	м²	320	
3	Песок средней крупности, k _{com} =0.97	м³	124	
4	Изолон 10 мм	м²	12	
5	Пеноплэкс Основа/аналог, t=20 мм	м²	2.3	
6	Пеноплэкс Основа/аналог, t=80 мм	м²	39.5	

1.3

						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	13	
Пров.									
						Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	ИП Богославцев		
Н. контр.									
ГИП									