

ИП Богославцев

ПОРТФОЛИО /

Жилой дом. Филимонковское, квартал 157А, участок 179

Конструктивные решения

340ИНП1-Р-КР01-02

РЕФЕРЕНС ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Исходные решения сохранены. Подписи нового выпуска не проставлены.

Источник 6b859de44c2d / PDF 1

ИП Богославцев

ПОРТФОЛИО /

Жилой дом. Филимонковское, квартал 157А, участок 179

Конструктивные решения

340ИНП1-Р-КР01-02

РЕФЕРЕНС ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Исходные решения сохранены. Подписи нового выпуска не проставлены.

Источник 6b859de44c2d / PDF 2

Technical drawing of a vertical section of a wall or partition. The drawing shows a cross-section with a central core of width 250 mm, flanked by 150 mm of insulation (Утеплитель) on each side. The total width is 550 mm. The top edge is at elevation +3,200. The wall is labeled "Ж/Б пояс" (reinforced concrete belt) and "Стена из блоков" (block wall). A circular detail callout "1" is shown at the bottom.

[illegible]

Technical drawing of the XM-2 lock assembly. The drawing shows a square lock body with a handle on the right side. Dimensions are provided in millimeters (mm). The overall width is 250 mm, with a central section of 170 mm and side sections of 40 mm each. The overall height is 250 mm, with a central section of 170 mm and top and bottom sections of 40 mm each. The handle is labeled "XM-2" and "max 200". The lock body is labeled "Ø8 A500C" and "4mm".

Technical drawing of a square metal plate. The overall dimensions are 250 mm by 250 mm. The inner square opening has dimensions of 170 mm by 170 mm. The plate thickness is 4 mm. The material is specified as Ø8 A500C. The drawing includes a detail view of the corner, labeled XM-3, showing a 40 mm dimension for the corner radius. The plate is shown with a small hole in the top right corner.

Technical drawing of the front view of the X-M-4 door. The drawing shows a square door with a handle on the right side. Dimensions are provided: overall width 300, overall height 250, inner width 220, inner height 170, and handle diameter Ø8 A5000. A note indicates a 4mm gap.

Technical drawing of a window frame assembly. The drawing shows a cross-section of the frame with a central opening for the window. Key dimensions and components are labeled:

- ХМ-5**: Label for the window frame profile.
- шаг 50 (3шт)**: Spacing of 50 units, 3 pieces.
- Термокладish**: Thermal insulation layer.
- Отм в плиты**: Offset from the plates.
- См-1, L=2200мм**: Material specification, length 2200 mm.
- 4шт**: Quantity, 4 pieces.
- 30**: Dimension 30 units.
- 200**: Dimension 200 units.
- 50**: Dimension 50 units.
- 280**: Dimension 280 units.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса ед, кг	Прим., кг
		Плита перекрытия на опм +3,780		13311.2	
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C, L= 14238 поз.м	-	0.89	12640.7
П-1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500C, L= 1450 мм	183	1.3	235.6
См-1	ГОСТ 34028-2016	Ø 22 A500C, L= 96.8 поз.м	-	2.98	288.9
Хм-5	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C, L= 750 мм	33	0.5	15.3
		Каркас Кр-1 поз.м	80.4	1.6	130.8
а	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C, L= 1000 мм	2	0.62	1.2
б	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C, L= 213 мм	3	0.13	0.4
		Материалы			
		Пенополистирол (м³)	0.3		
		Бетон В25, W4, F75 (м³)	218		
		Ж/б пояса		346.2	
В/п	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 A500C, L= 539.2 поз.м	-	0.39	212.8
Хм-1	ГОСТ 34028-2016	Ø 6 A240, L= 800 мм	160	0.2	28.4
Хм-2	ГОСТ 34028-2016	Ø 6 A240, L= 900 мм	389	0.2	77.7
Хм-3	ГОСТ 34028-2016	Ø 6 A240, L= 900 мм	70	0.2	14.0
Хм-4	ГОСТ 34028-2016	Ø 6 A240, L= 1000 мм	60	0.2	13.3
		Материалы			
		Бетон В25, W4, F75 (м³)	8.2		

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Арматурные изделия, кг								Бетон класса, М ³
	Арматура класса							Всего	
	A240		A500C						
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016						
	Ø6	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Ø22	Итого		
К/В на -3,760	133.4	133.4	212.8	146.1	12876.3	288.9	13524.0	13657.4	30.1

Поз.	Эскиз
П-1	
Хн-1	
Хн-2	
Хн-3	
Хн-4	
Хн-5	

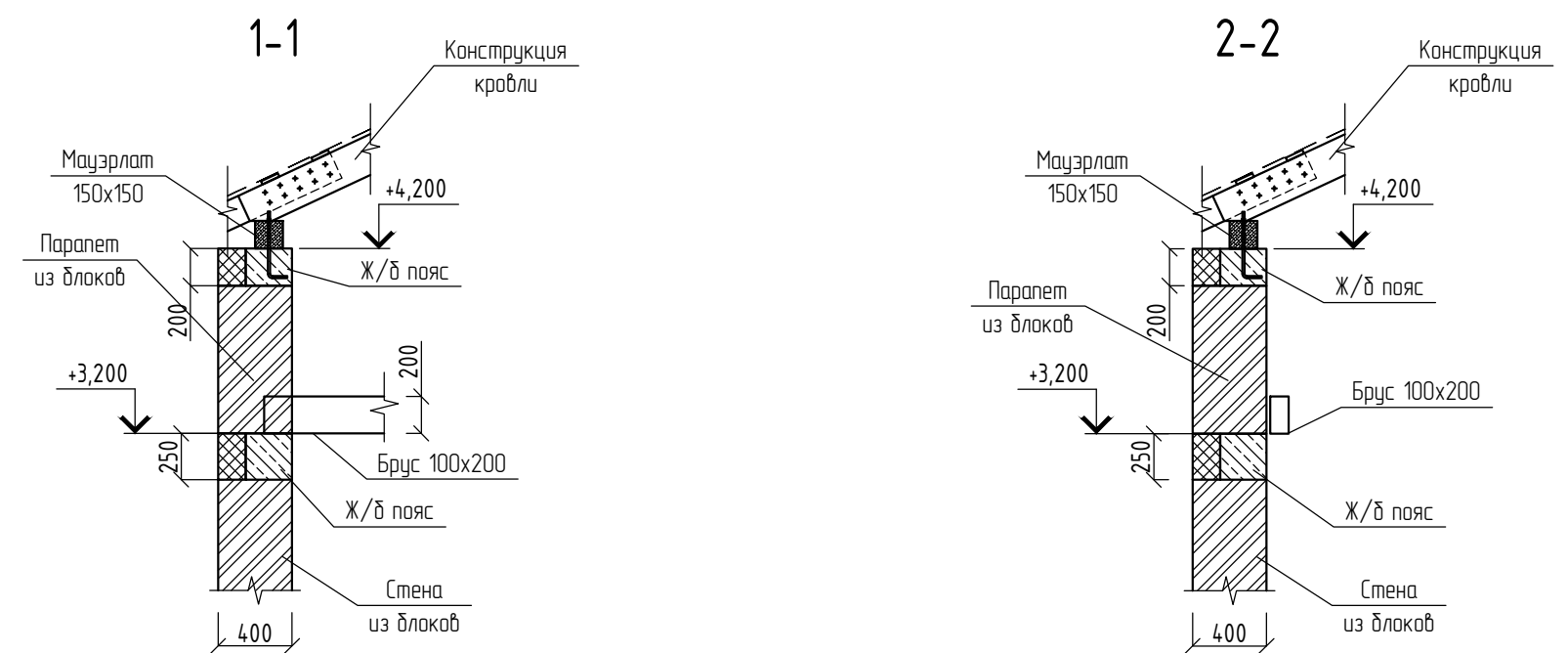
Минимальные диаметры загиба арматурных стержней до Ø20
A240 A500C

1. Общие данные смотреть лист 1.
2. Заделку монтажных отверстий производить саморасширяющимся составом.
3. Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, хомутов по внутренним граням в соответствии с ГОСТ 21501-2018.
4. В спецификации объем указан без учета перехлеста.

						34.01НП1-Р-КР01-02			
						Жилой дом. Филимонковское, квартал 157А, участок 179			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Статья	Лист	Листов
Разраб.							Р	4	
Проб.									
Н. контр.						Конструктивные решения	ИП Богославцев		
ГИП									

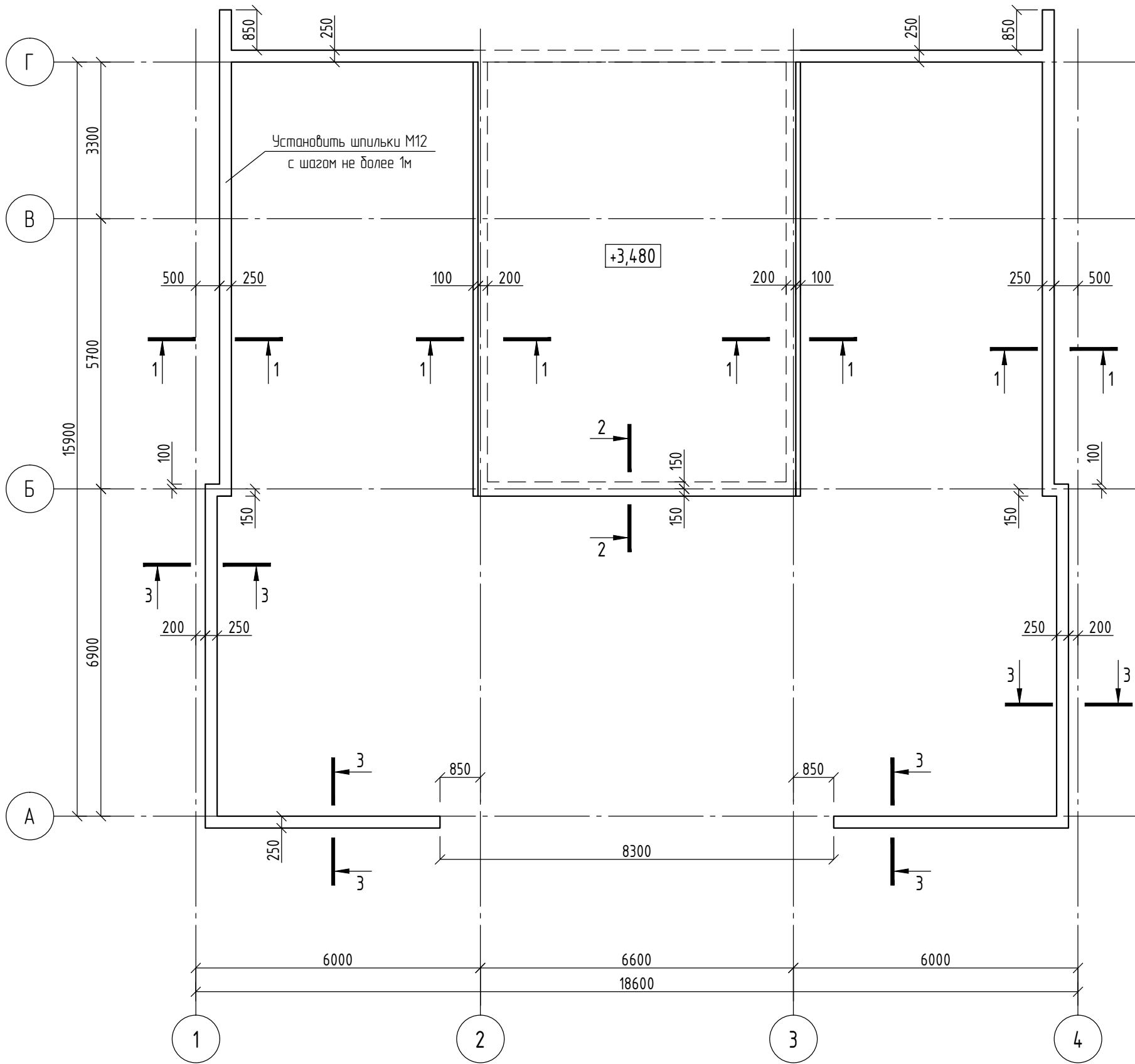
[illegible]

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
		Перекрытие 2-го этажа			4.00 м³
	Брус 100х200	Брус 2-хб. 100х200 ГОСТ 8486-86 поз.м	200.0		4.00 м³

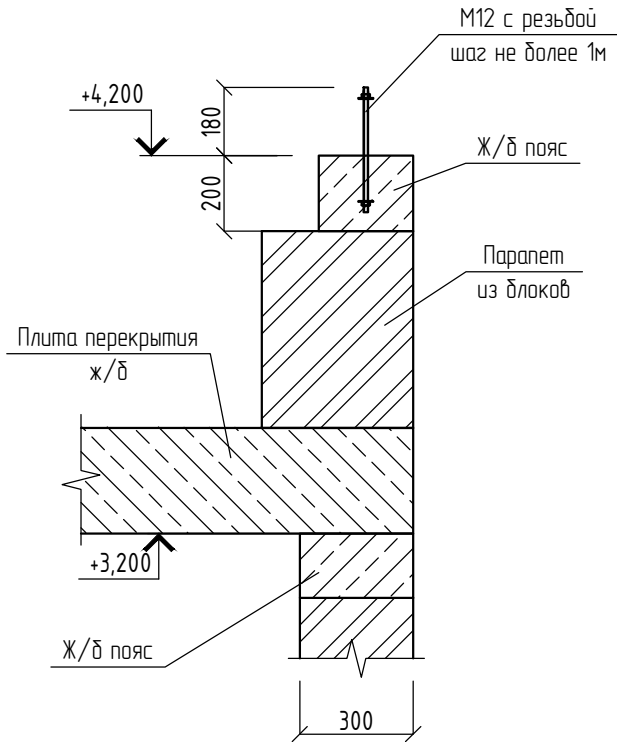


- | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|------|--------|-------|------|--|--|----------------|------|--------|
| | | | | | | 34ОИНП1-Р-КР01-02 | | | | |
| | | | | | | Жилой дом. Филимонковское, квартал 157А, участок 179 | | | | |
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Конструктивные решения | | Стадия | Лист | Листов |
| Разраб. | | | | | | | | Р | 5 | |
| Пров. | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Конструктивные решения | | ИП Богослабцев | | |
| Н. контр. | | | | | | | | | | |
| ГИП | | | | | | | | | | |

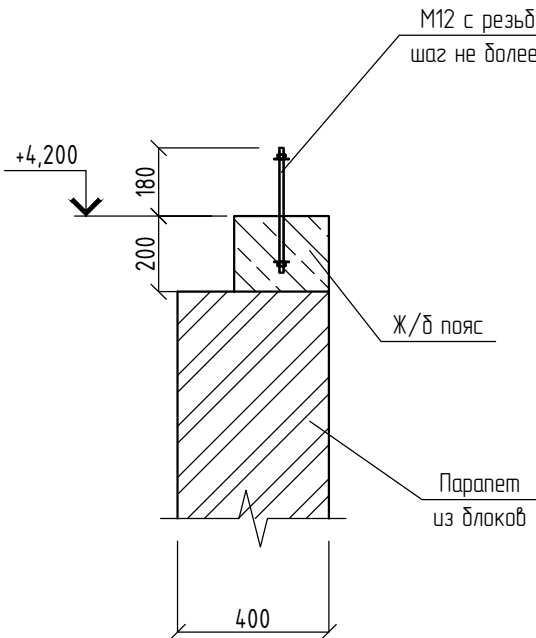
План ж/б пояса на отм.+4,200.



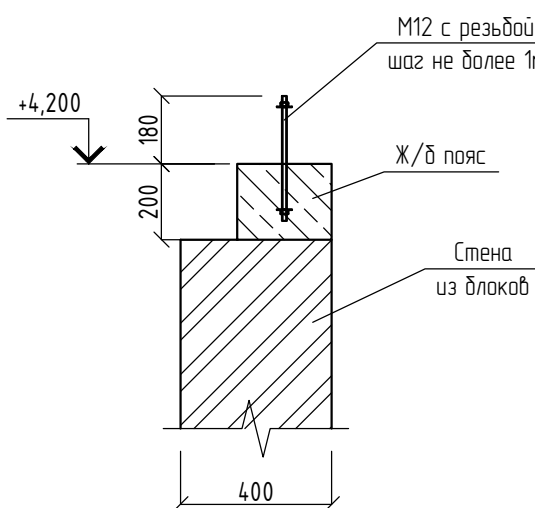
2-2
(опалубка)



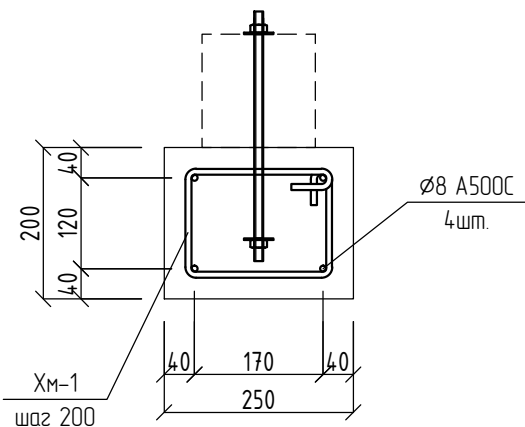
1-1
(опалубка)



3-3
(опалубка)



Ж/б пояс
(армирование)



Спецификация на ж/б пояса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса ед., кг	Прим., кг
		Ж/б пояс		222.0	
д/п	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А500С, L= 360 поз.м	-	0.39	142.1
Хм-1	ГОСТ 34028-2016	Ø 6 А240, L= 800 мм	450	0.2	79.9
		Материалы			
		Шпилька M12, L= 330 мм	100		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W4, F75 (м³)	4.5		

* объем указан без перехлеста

Ведомость расхода материалов

Марка элемента	Арматурные изделия, кг						Бетон класса, м³
	Арматура класса					Всего	
	A240		A500C				
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				
	Ø6	Итого	Ø8		Итого		
Ж/б пояс	79.9	79.9	142.1		142.1	222.0	4.5

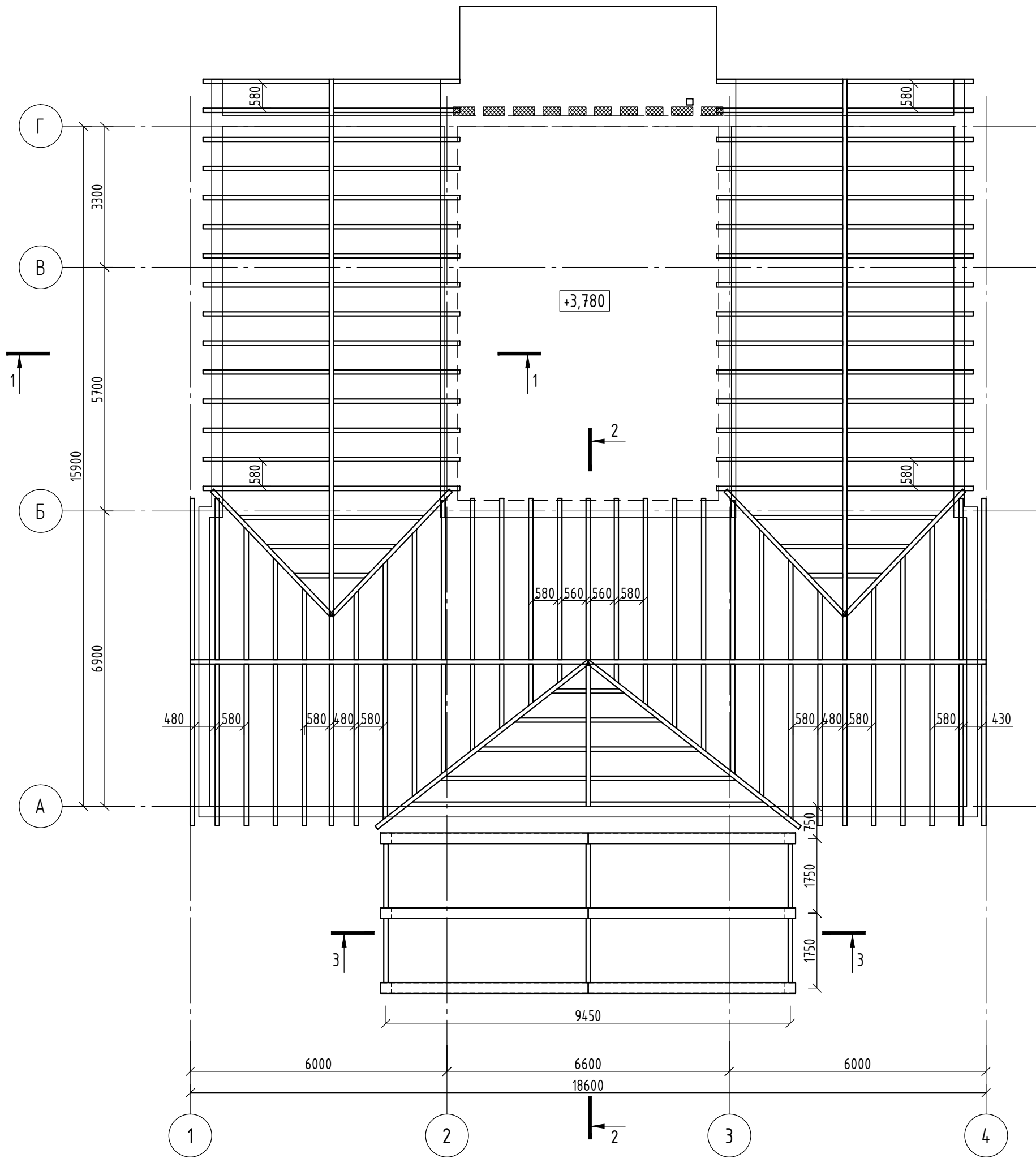
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Хм-1	
Минимальные диаметры загиба арматурных стержней до Ø20	
A240	A500С

- Общие данные смотреть лист 1.
- Заделку монтажных отверстий производить саморасширяющимся составом.
- Размеры гнутых стержней даны по наружным граням, хомутов по внутренним граням в соответствии с ГОСТ 21501-2018.
- В спецификации объем указан без учета перехлеста.

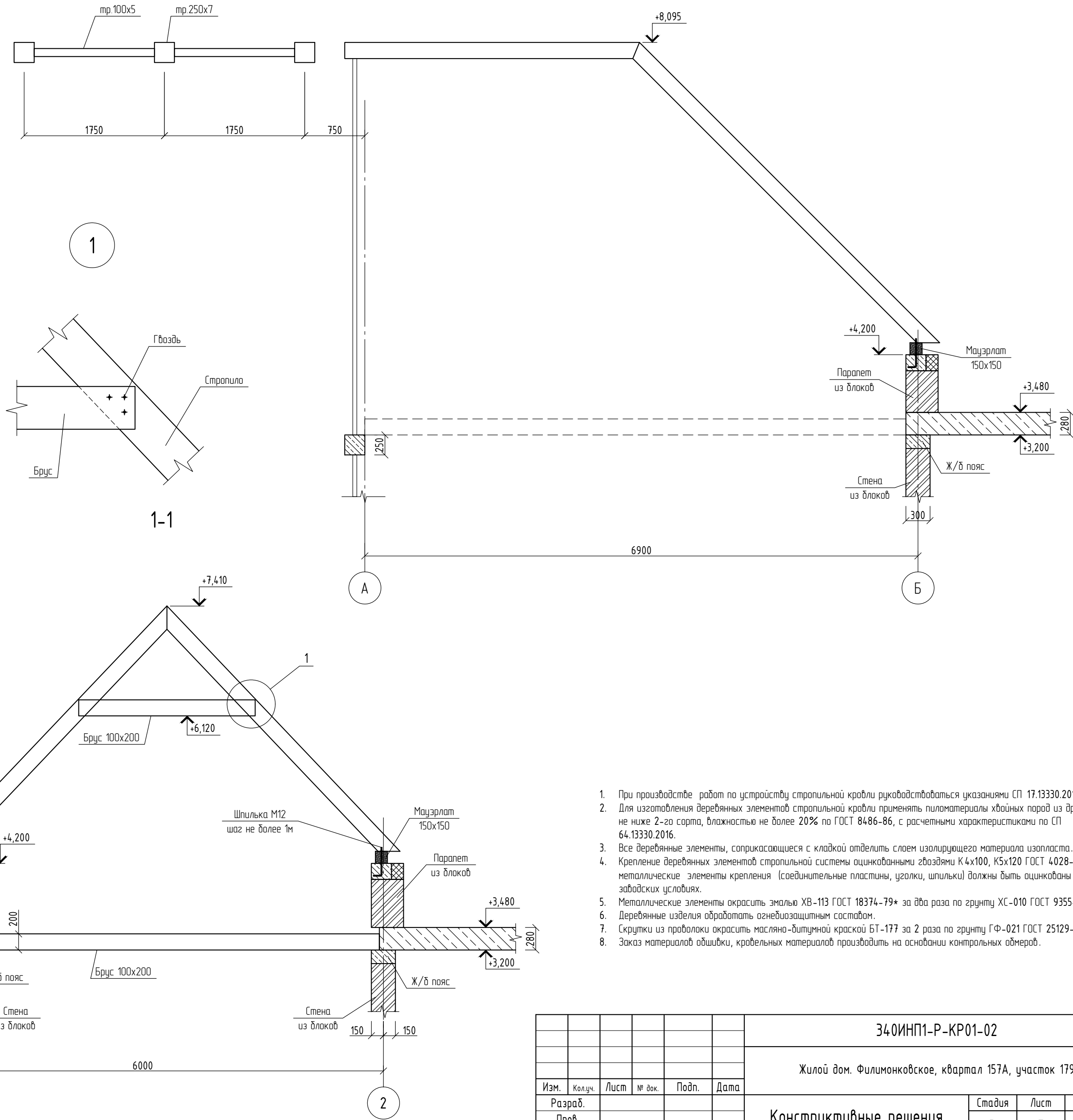
						340ИНП1-Р-КР01-02			
						Жилой дом. Филимонковское, квартал 157А, участок 179			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	6	
Пров.									
						Конструктивные решения	ИП Богославцев		
Н. контр.									
ГИП									

План балок кровли.



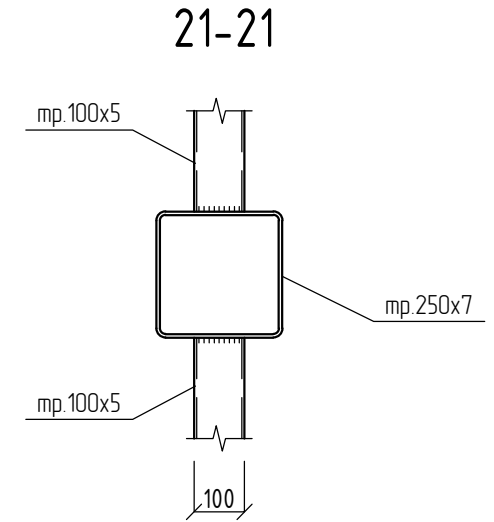
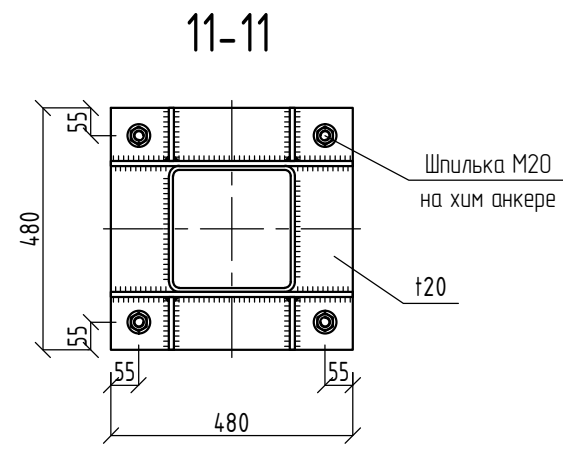
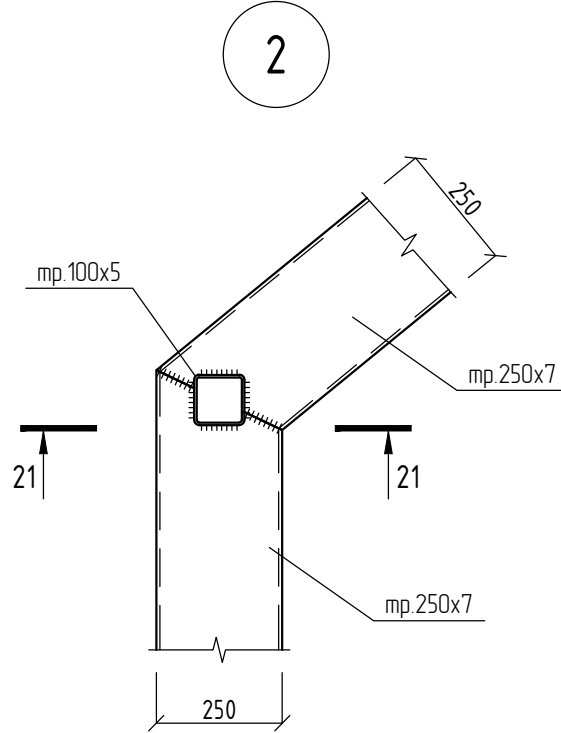
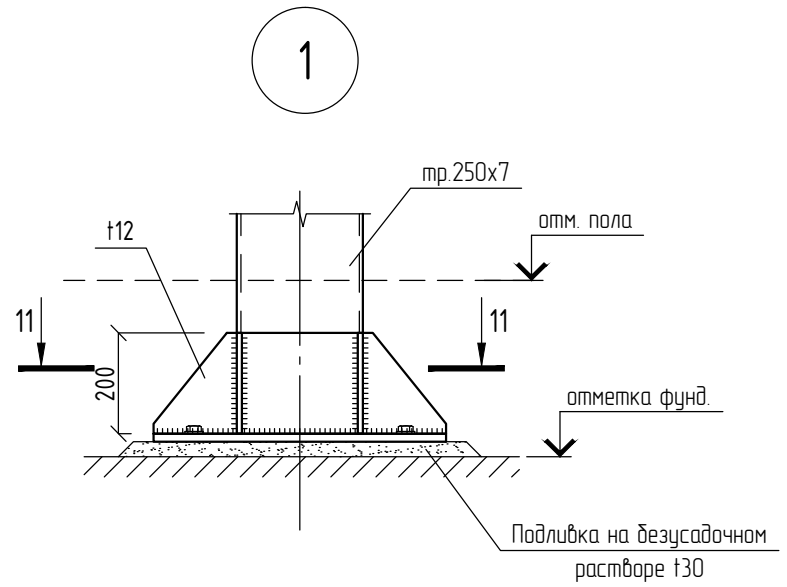
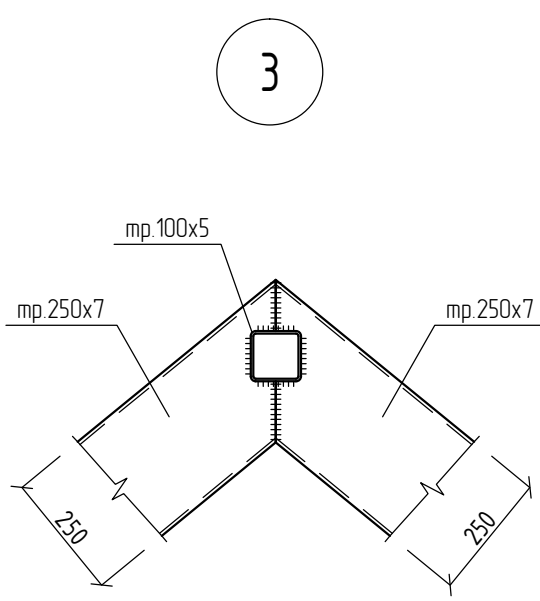
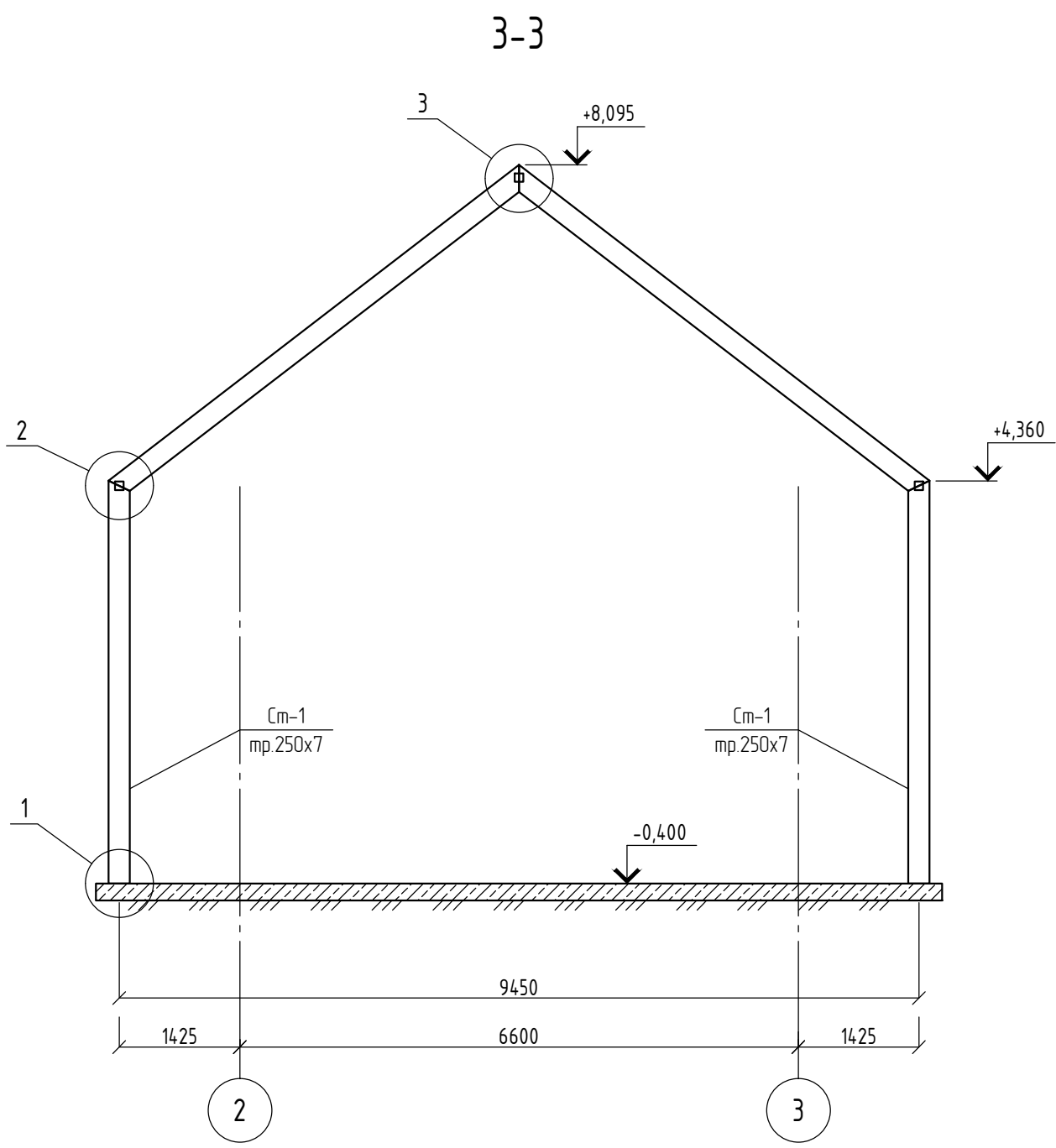
Спецификация элементов каркаса кровли

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
		Кровля дома			9.87 м³
	Мауэрлат 150х150	Брус 2-хб. 150х150 ГОСТ 8486-86 поз.м	115.0		2.59 м³
	Брус 100х200	Доска 2-хб. 100х200 ГОСТ 8486-86 поз.м	364.0		7.28 м³
	Шпилька	Шпилька М12 шт.	114.0		
	Утеплитель	Минвата f200 м²	398.0		79.60 м³



- При производстве работ по устройству стропильной кровли руководствоваться указаниями СП 17.13330.2017.
- Для изготовления деревянных элементов стропильной кровли применять пиломатериалы хвойных пород из древесины не ниже 2-го сорта, влажностью не более 20% по ГОСТ 8486-86, с расчетными характеристиками по СП 64.13330.2016.
- Все деревянные элементы, соприкасающиеся с кладкой отделить слоем изолирующего материала изопласта.
- Крепление деревянных элементов стропильной системы оцинкованными гвоздями К4х100, К5х120 ГОСТ 4028-63*. Все металлические элементы крепления (соединительные пластины, уголки, шпильки) должны быть оцинкованы в заводских условиях.
- Металлические элементы окрасить эмалью ХВ-113 ГОСТ 18374-79* за два раза по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.
- Деревянные изделия обработать огнебиозащитным составом.
- Скрутки из проробки окрасить масляно-битумной краской БТ-177 за 2 раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
- Заказ материалов обшивки, кровельных материалов производить на основании контрольных замеров.

						340ИНП1-Р-КР01-02			
						Жилой дом. Филимонковское, квартал 157А, участок 179			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	7	
Пров.									
Н. контр.						Конструктивные решения	ИП Богославцев		
ГИП									



Спецификация металлопроката							
Наименование профиля, ГОСТ ТУ	Наименование или марка металла, ГОСТ 27772-2015	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т
				Набес			
1	2	3	4	5	6	7	8
Стальные гнутые замкнутые сварные профили ГОСТ 30245- 2003	С245	гн.тр.250х7	1	3.56			3.56
		гн.тр.100х5	2	0.17			0.17
			3				
	Итого:		4	3.74			3.74
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С245	† 20	5	0.24			0.24
		† 12	6	0.17			0.17
		† 6	7	0.1			0.10
	Итого:		8	0.51			0.51
Всего масса металла:			9	4.24			4.24
В спецификации приведены технические объемы материалов. В соответствии с ГОСТ 21502-2016 спецификация металлопроката составлена без учета отходов на обработку и массы наплавленного металла. Общий вес металла уточняется при разработке КМД.							

1. Все металлоконструкции из стали марки С245.
2. Все катеты швов принимать равным наименьшей толщине из свариваемых элементов, кроме оговоренных.
3. Замкнутые профили глушить.
4. Металлические элементы окрасить эмалью ХВ-113 ГОСТ 18374-79* за два раза по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.

						340ИНП1-Р-КР01-02			
						Жилой дом. Филимонковское, квартал 157А, участок 179			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	8	
Пров.									
						Конструктивные решения	ИП Богославцев		
Н. контр.									
ГИП									