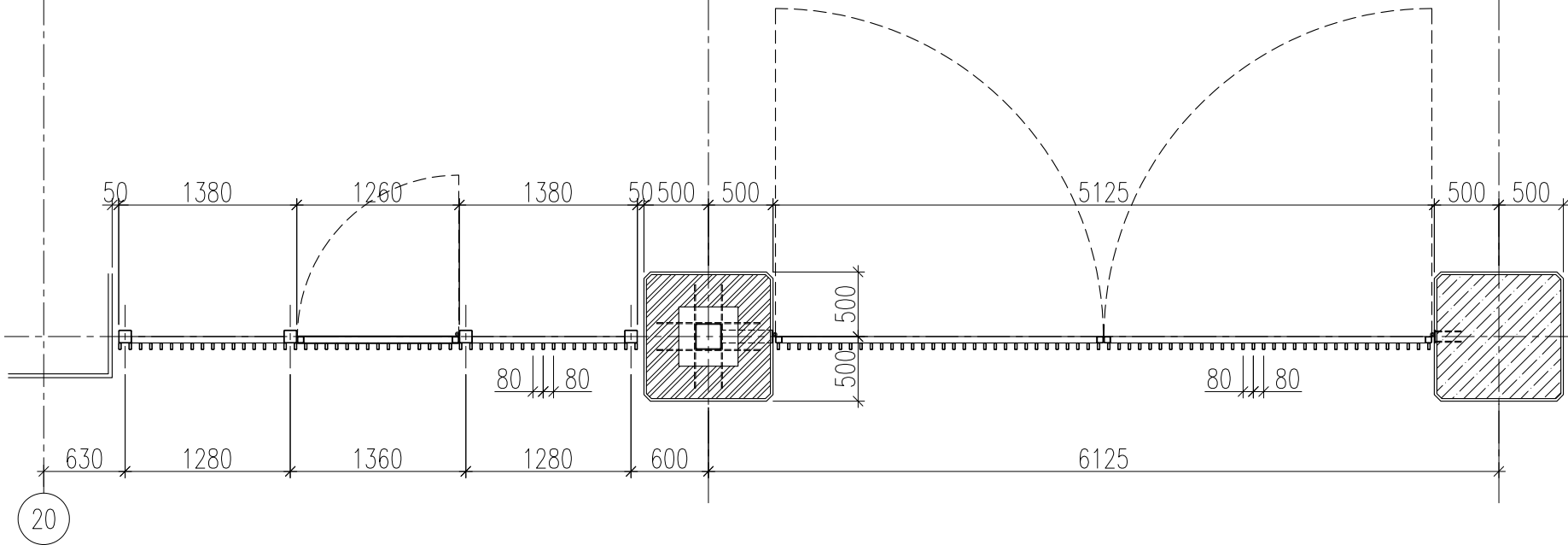
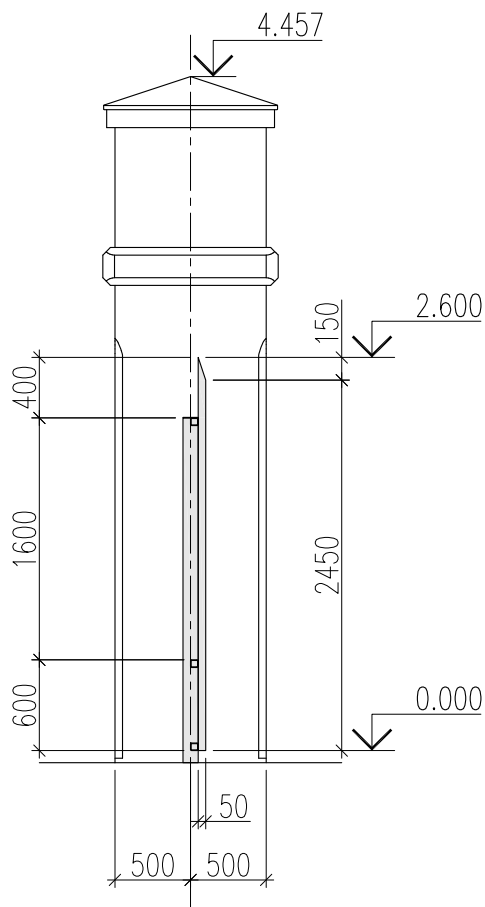
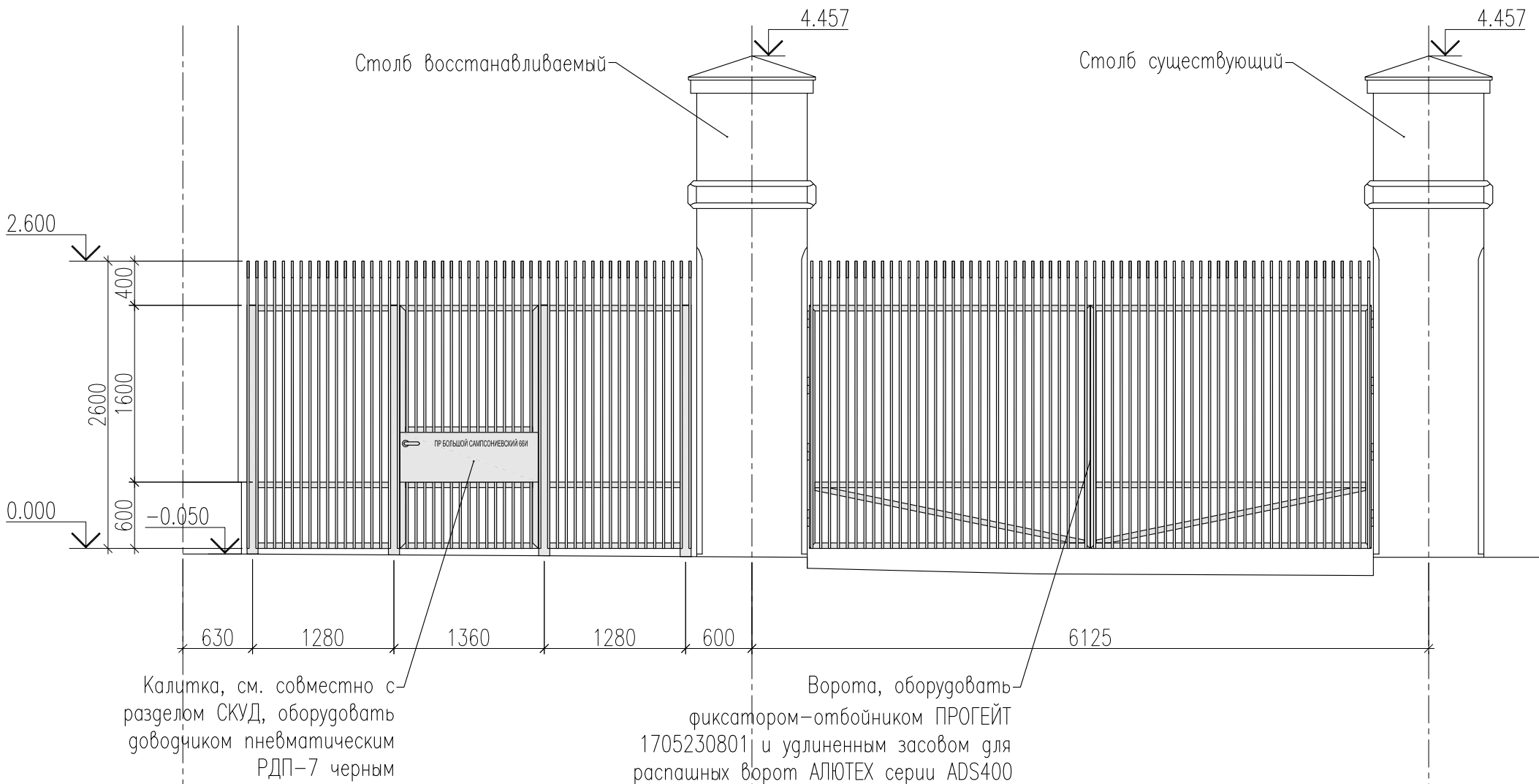
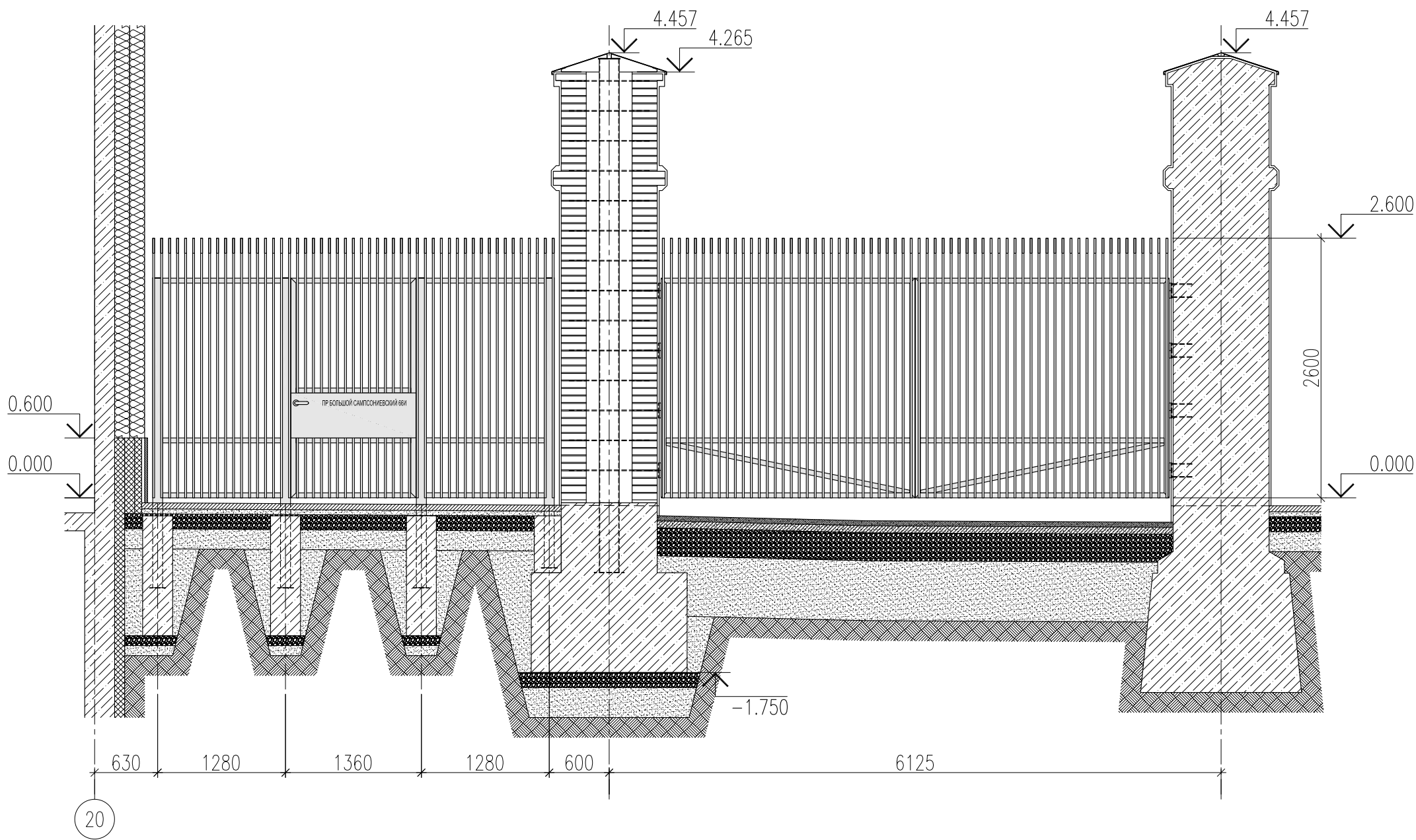


ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРОЕКТА ОГРАЖДЕНИЙ		
лист	описание	примечания
1	Перечень чертежей проекта ограждений	
2	Ограждение у пересечения осей 20/А. Общий вид	
3	Ограждение у пересечения осей 20/А. Столб	
4	Ограждение у пересечения осей 20/А. Столб. Окрытие	
5	Ограждение у пересечения осей 20/А. Столб. Ворота	
6	Ограждение у пересечения осей 20/А. Ограждение с калиткой	
7	Ограждение у пересечения осей 1/1/Е. Общий вид	
8	Ограждение у пересечения осей 1/1/Е. Ограждение с калиткой	
9	Спецификация материалов	

Согласовано				

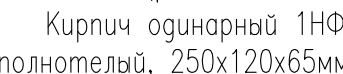
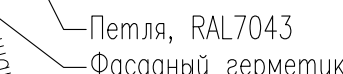
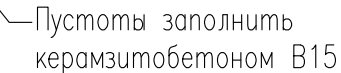
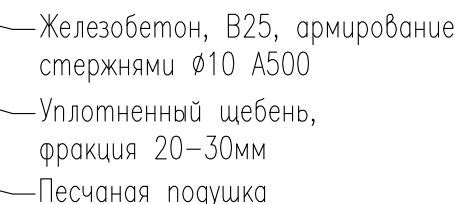
Инв. № подл.	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №												
Инв. № подл.	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							БС66-ГП.2					
				Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И					
				Разраб.											
				Пров.						Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"			Стадия	Лист	Листов
													Р	1	
						ИП Богославцев Д.В.									
Н. контр.															
ГИП															



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все стальные элементы обработать в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии". Перед нанесением защитных покрытий стальные элементы должны быть обезжирены, очищены от загрязнений и окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений), окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Стальные элементы огрунтовать ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) за два раза. Катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Элементы ограждения окрасить в цвет по RAL 7043.
3. Положение стоек корректировать по месту во избежание пересечек с фактическим положением инженерных сетей и оборудования.

						БС66-ГП.2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	2	
Пров.						Ограждение у пересечения осей 20/А. Общий вид	ИП Богославцев Д.В.		
Н. контр.									
ГИП									

Инв. № подл.

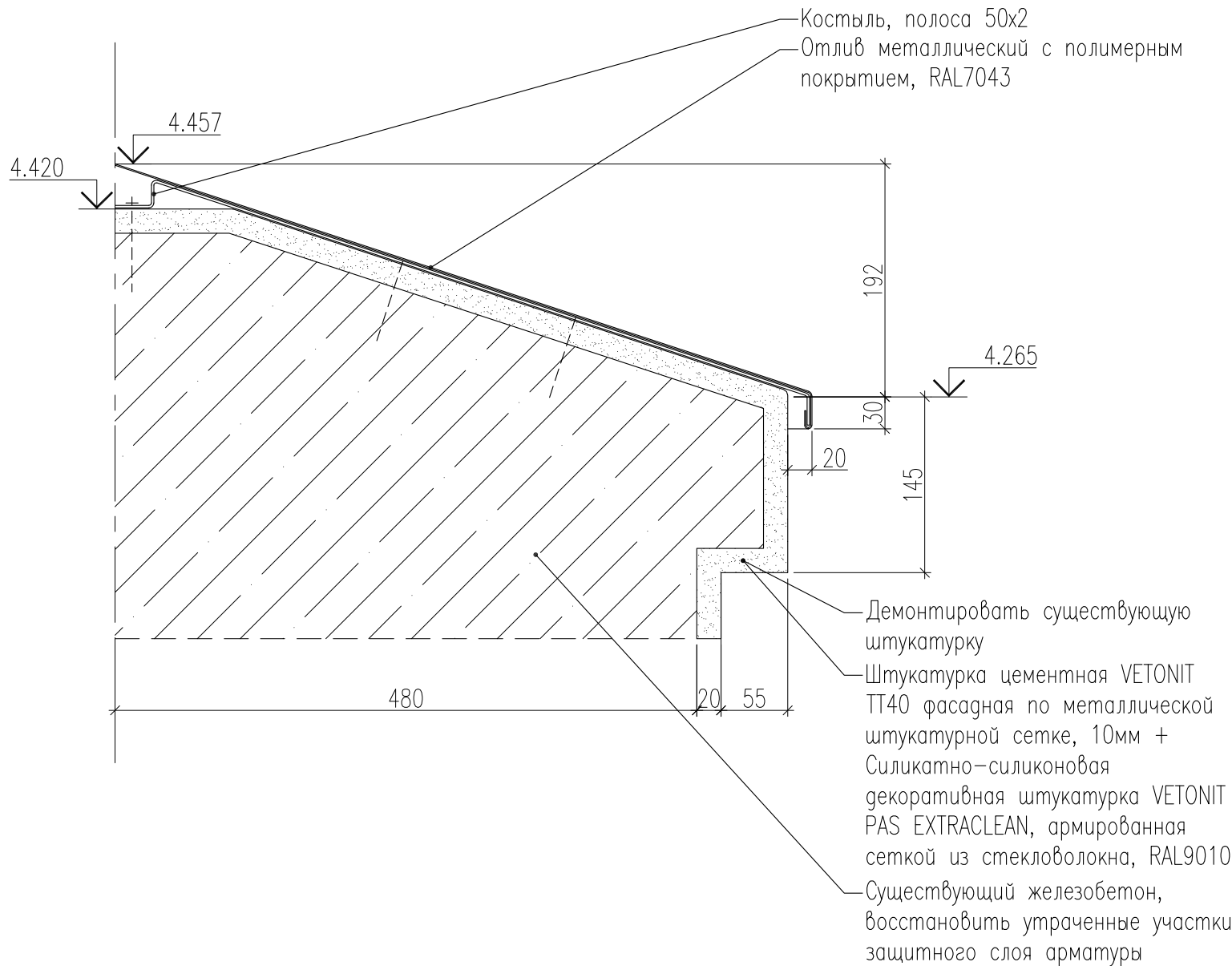
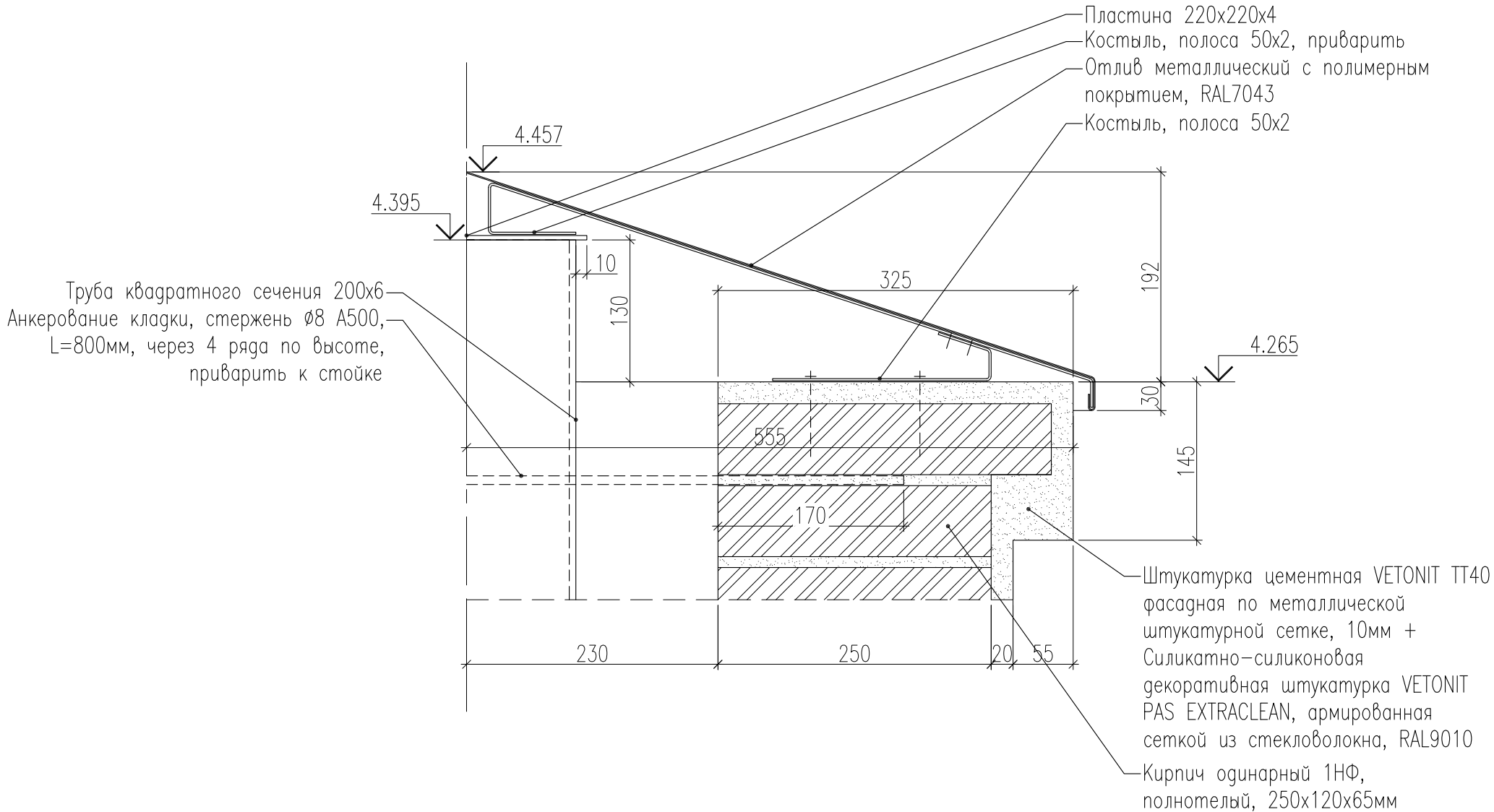
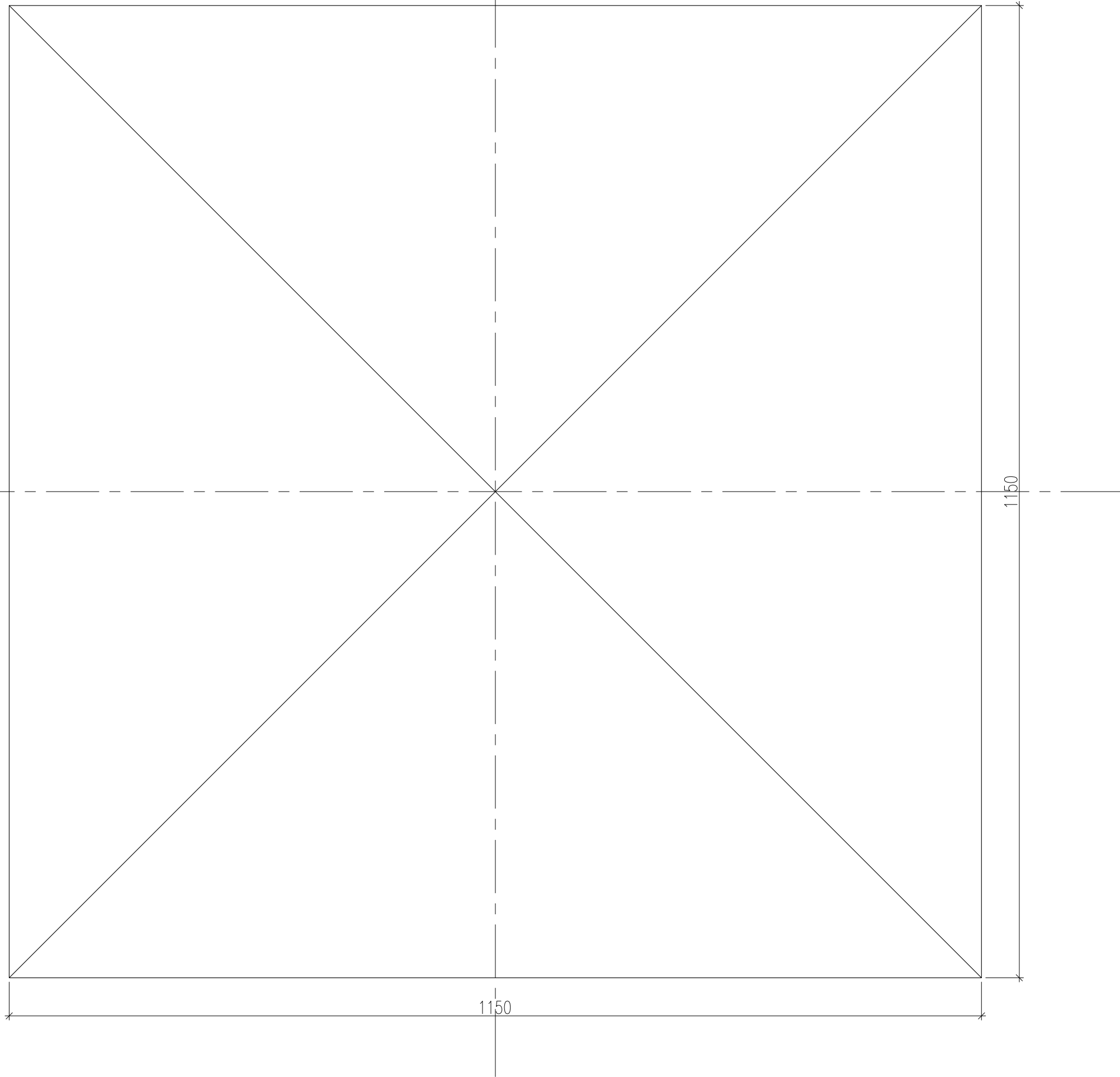
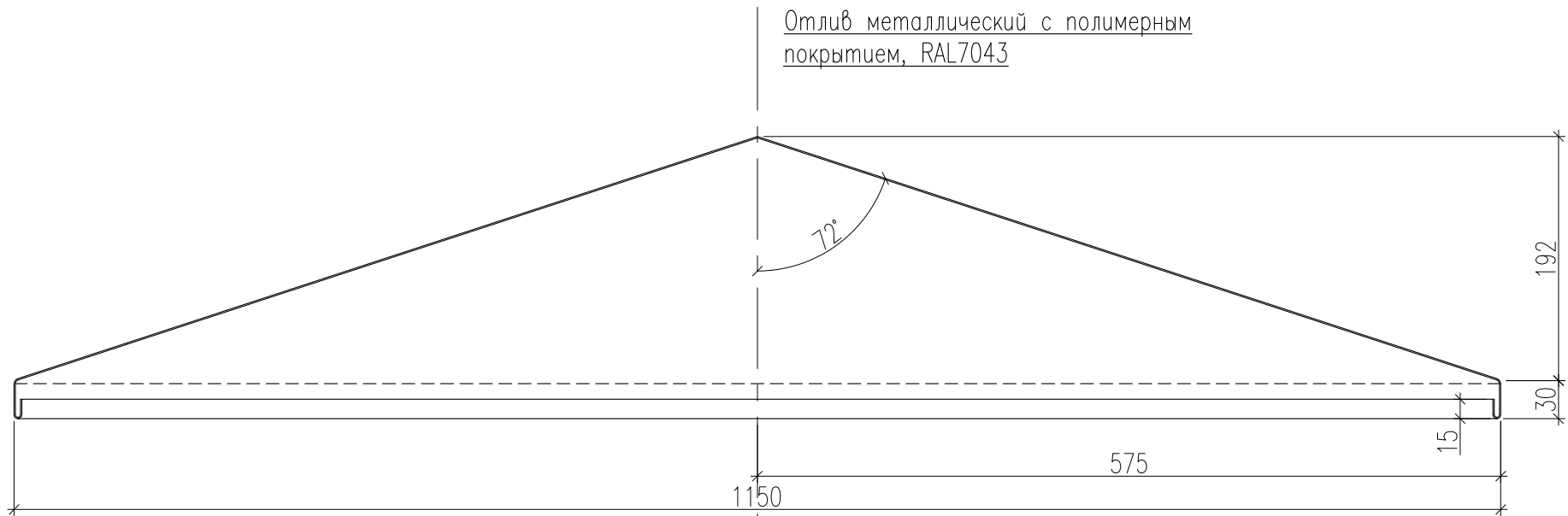
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все стальные элементы обработать в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии". Перед нанесением защитных покрытий стальные элементы должны быть обезжирены, очищены от загрязнений и окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений), окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Стальные элементы орунговать ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) за два раза. Катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Элементы ограждения окрасить в цвет по RAL 7043.
3. Положение стоек корректировать по месту во избежание пересечек с фактическим положением инженерных сетей и оборудования.

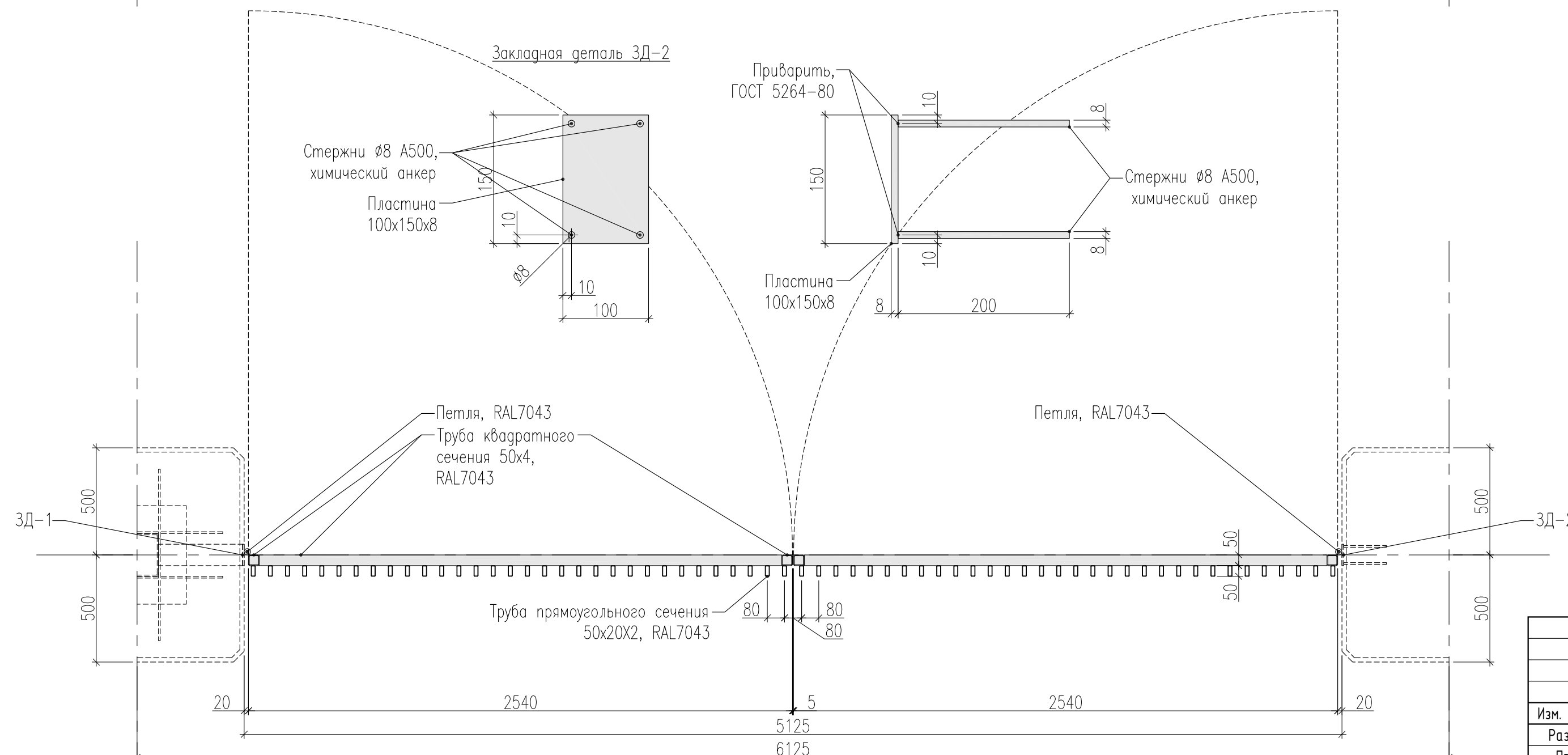
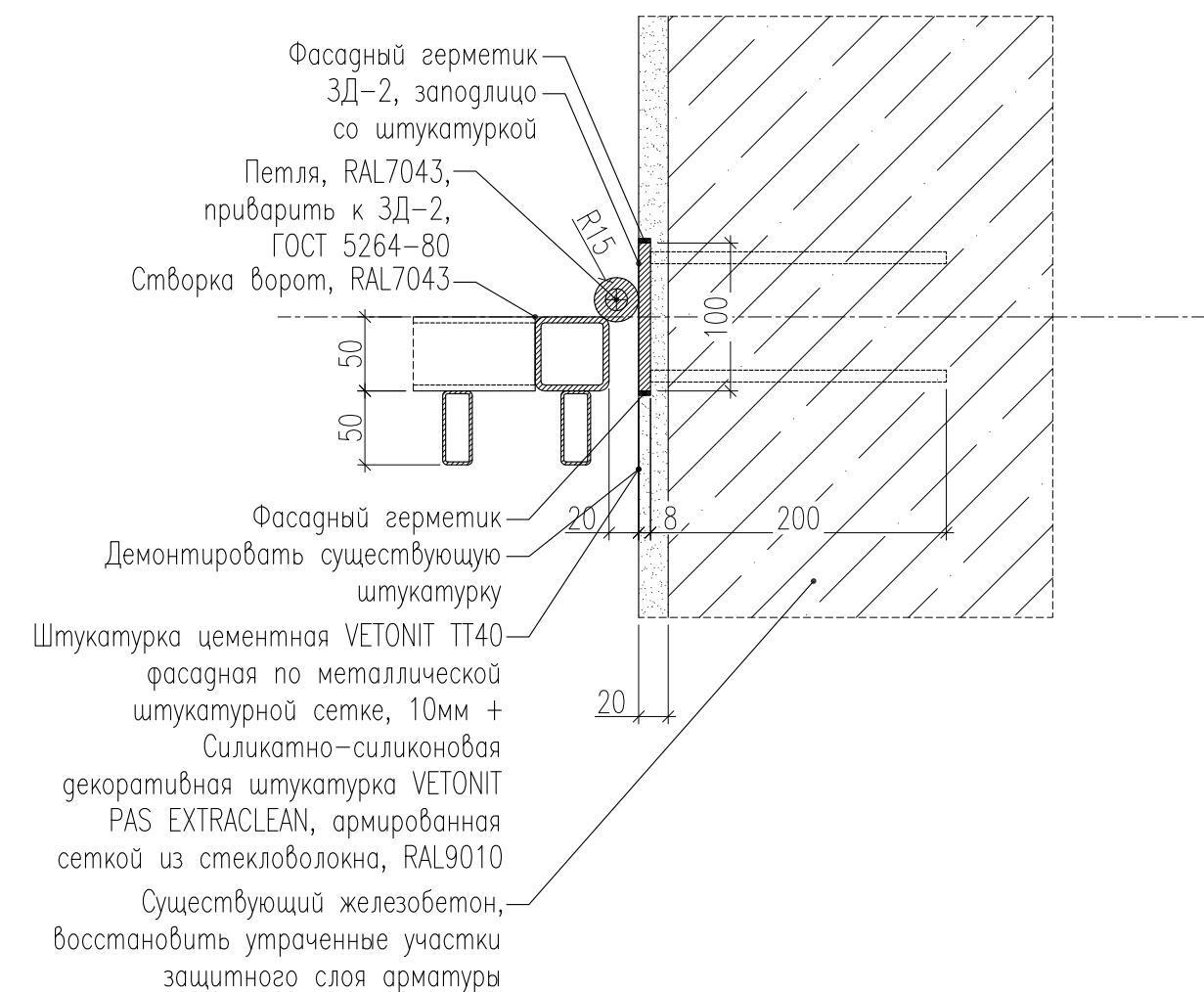
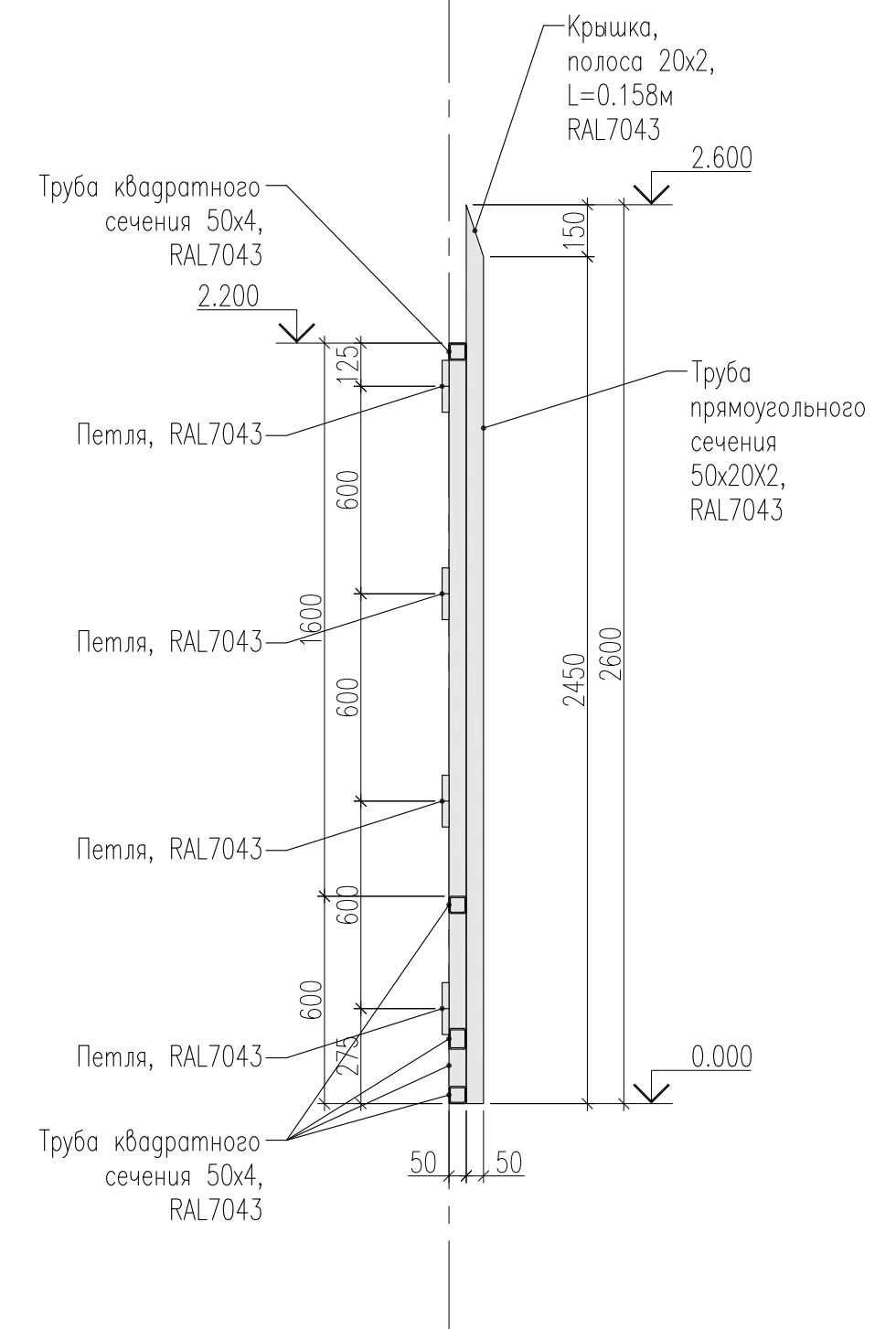
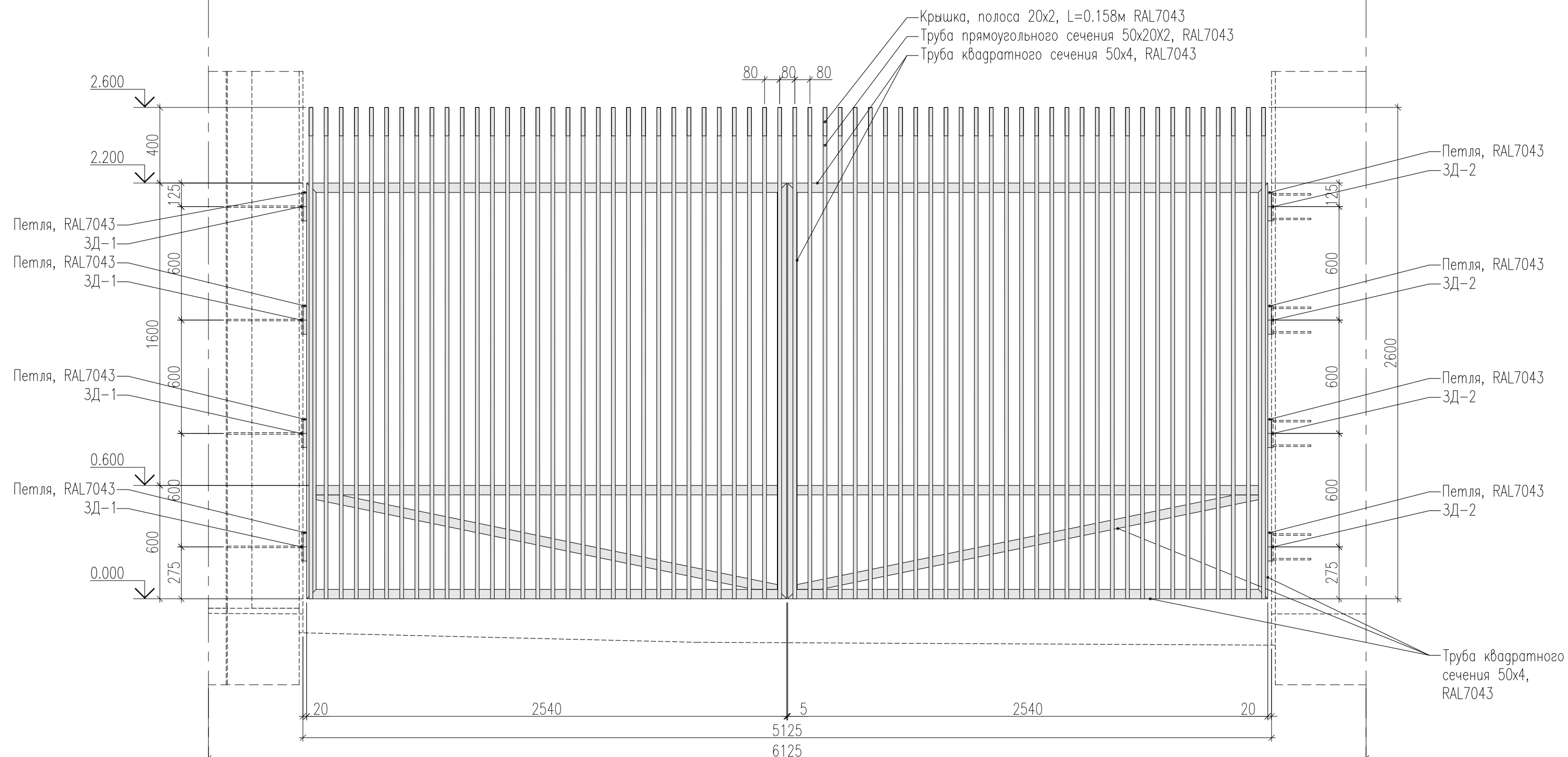
ПРИМЕЧАНИЕ:
1. Кирпичную кладку армировать сеткой Ø4Вр1 с ячейками 50Х50 через 4 ряда кладки по высоте.

FORMAT A2

Согласовано			
Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	

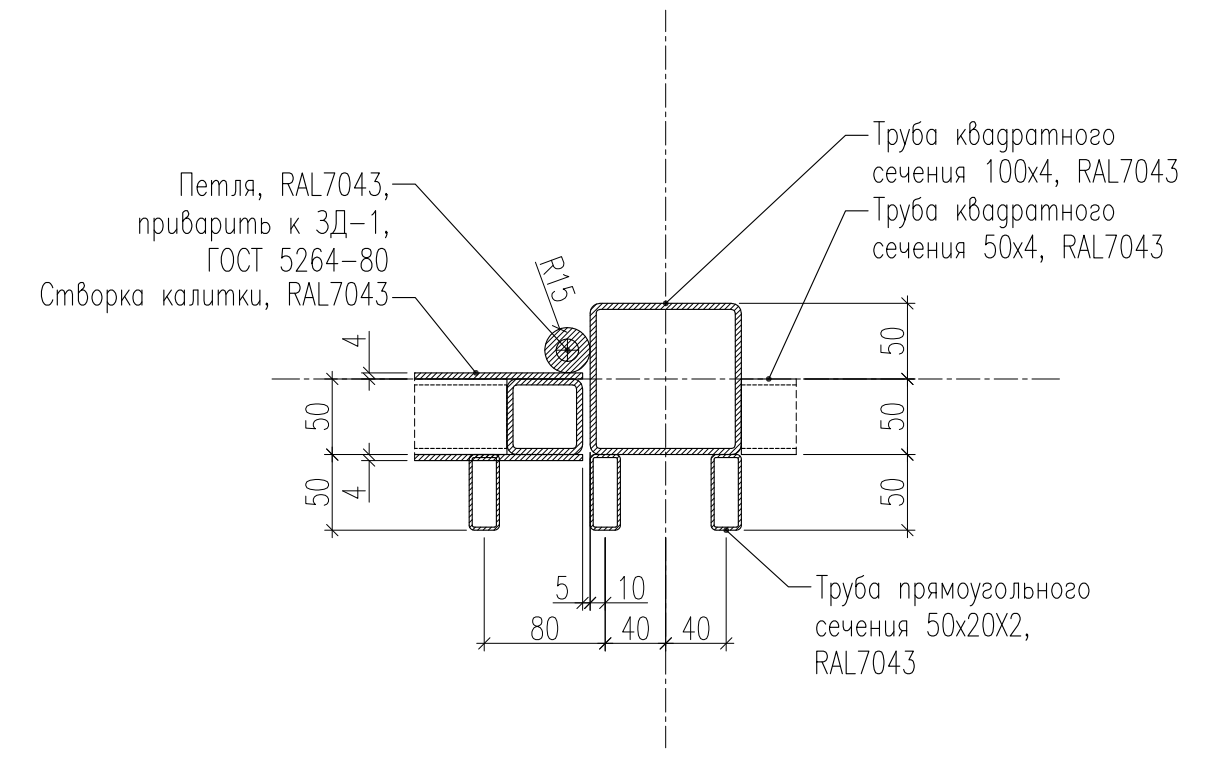
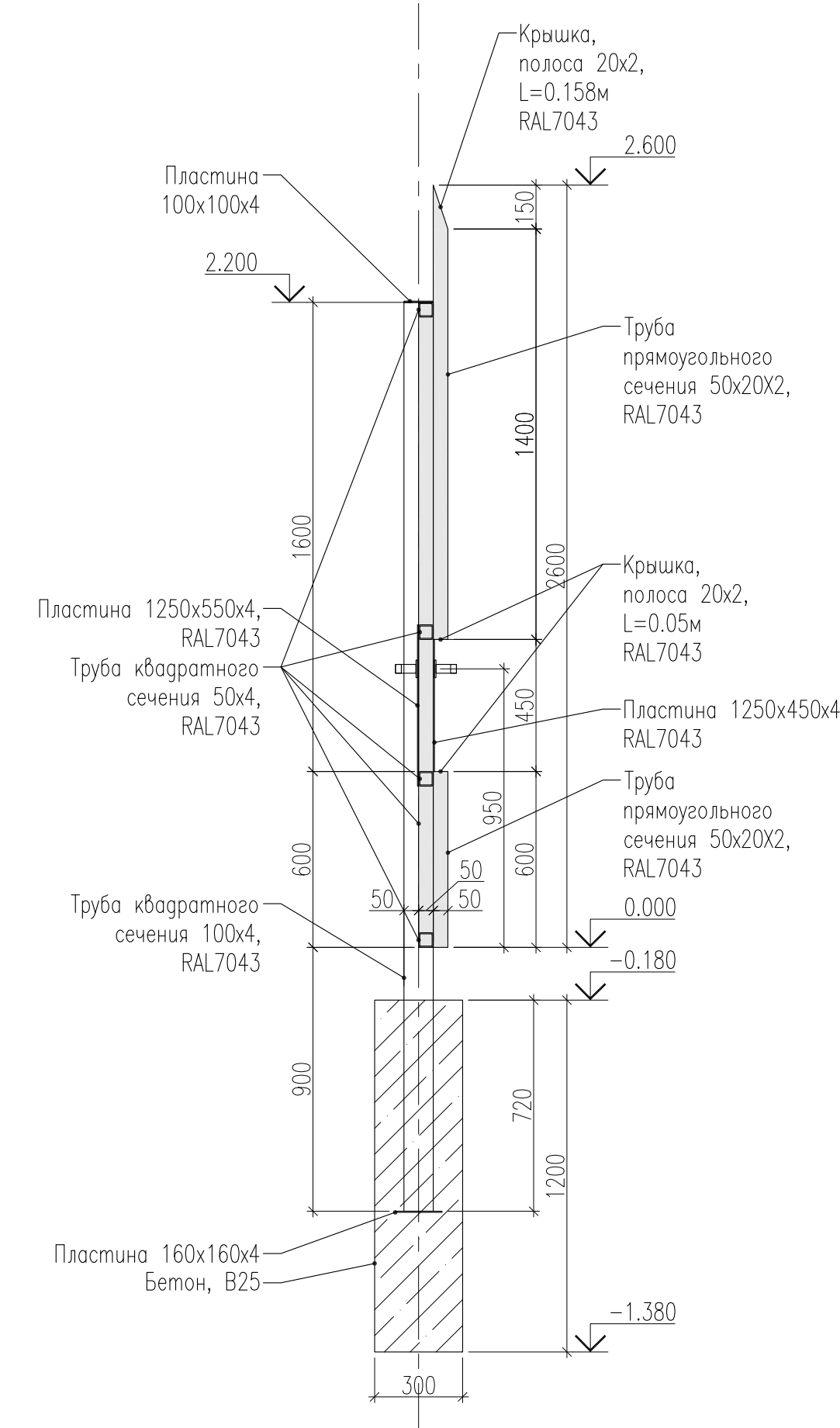
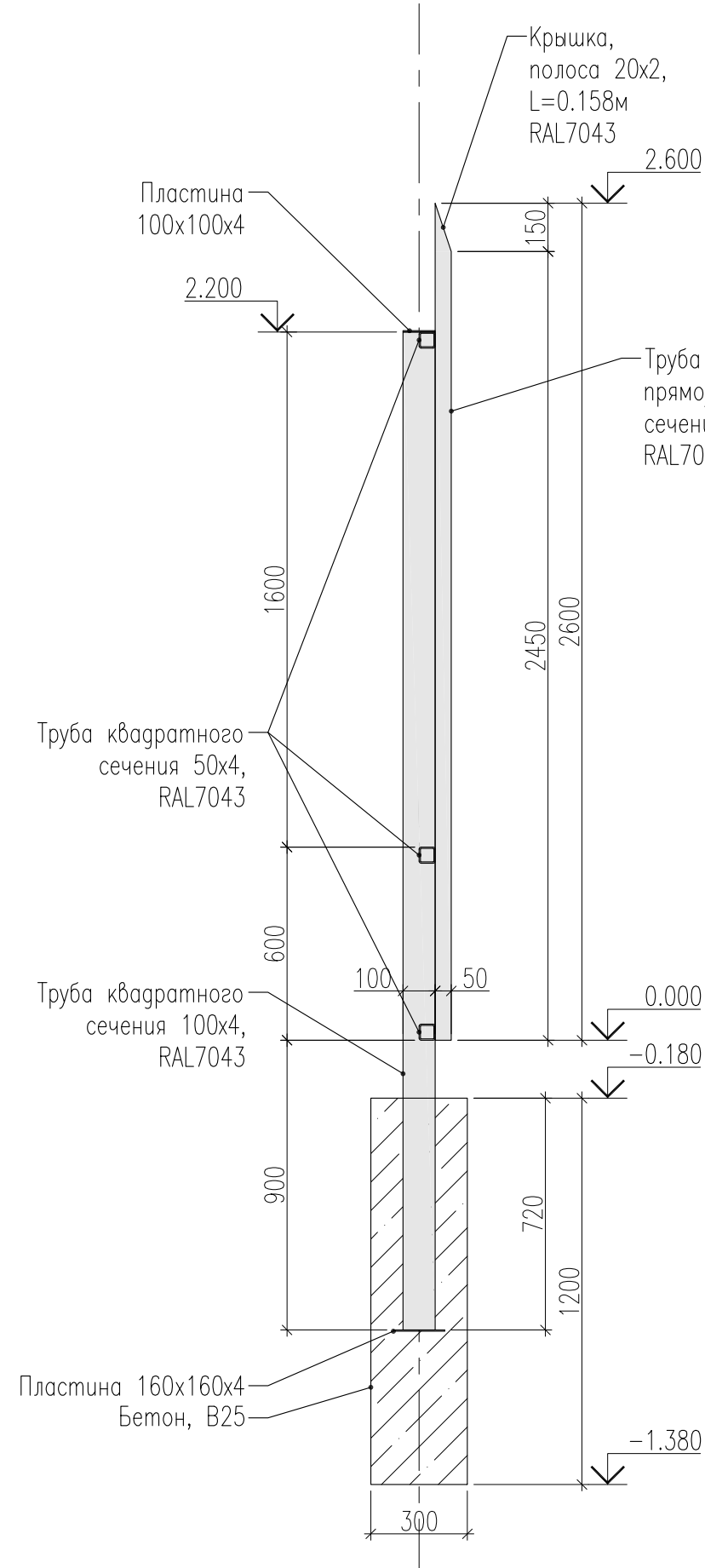
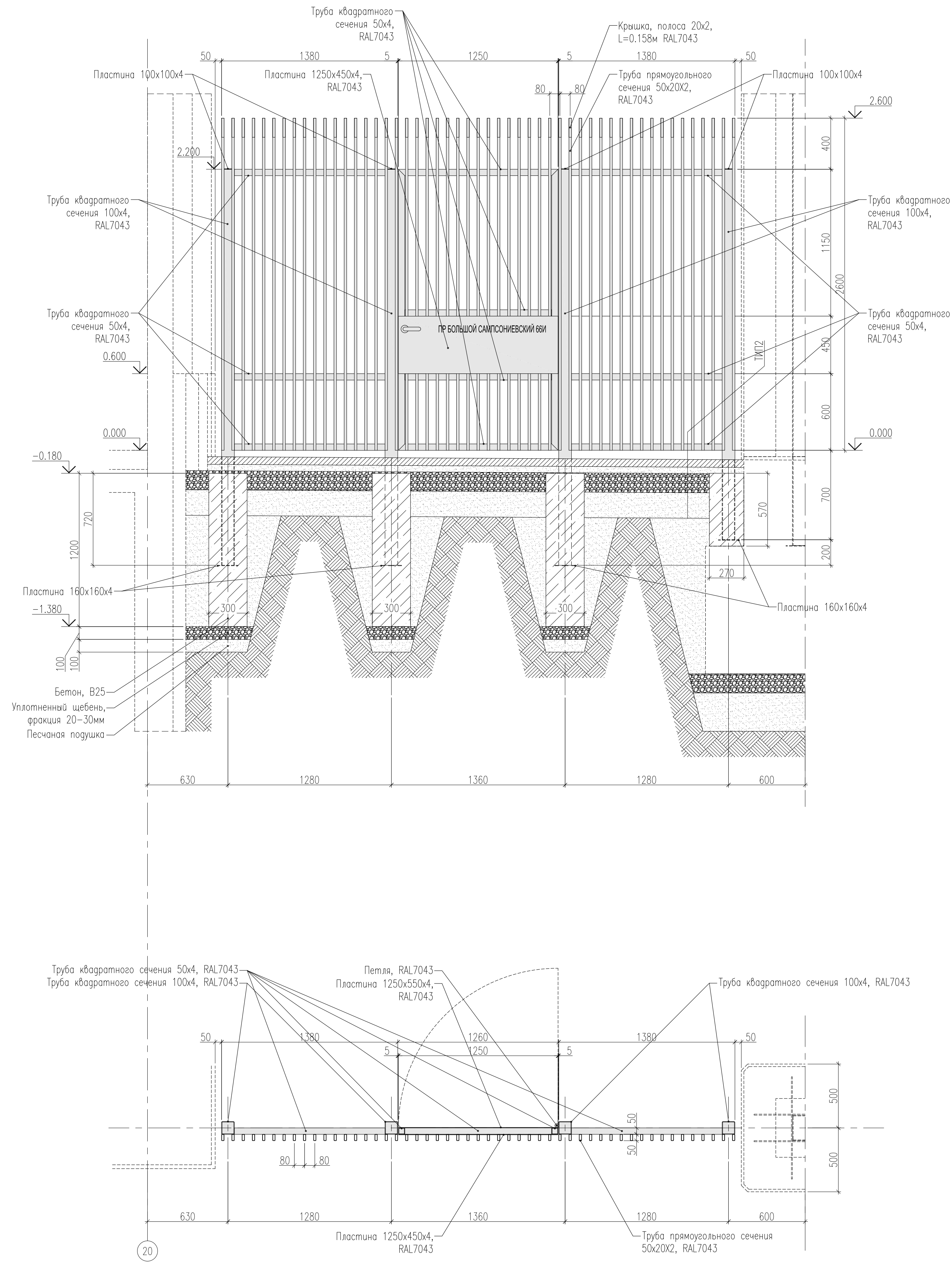


							БС66-ГП.2			
							Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Бизнес-центр "Густав Лесснер"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	4	
Пров.							Ограждение у пересечения осей 20/А. Столб. Открытие	ИП Богославцев Д.В.		
Н. контр.										
ГИП										



						БС66-ГП.2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	5	
Пров.									
Н. контр.						Ограждение у пересечения осей 20/А. Ворота	ИП Богославцев Д.В.		
ГИП									

Составлено					
Изд. № подл.	Взам. инв. №				
	Подп. и дата				



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все стальные элементы обработать в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии". Перед нанесением защитных покрытий стальные элементы должны быть обезжирены, очищены от загрязнений и окислов (масла, ржавчины, шлаковых включений), окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Стальные элементы огрунтовать Ф-021 (ГОСТ 25129-82) за два раза. Катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

2. Элементы ограждения окрасить в цвет по RAL 7043.

3. Положение стоек корректировать по месту во избежание пересечек с фактическим положением инженерных сетей и оборудования.

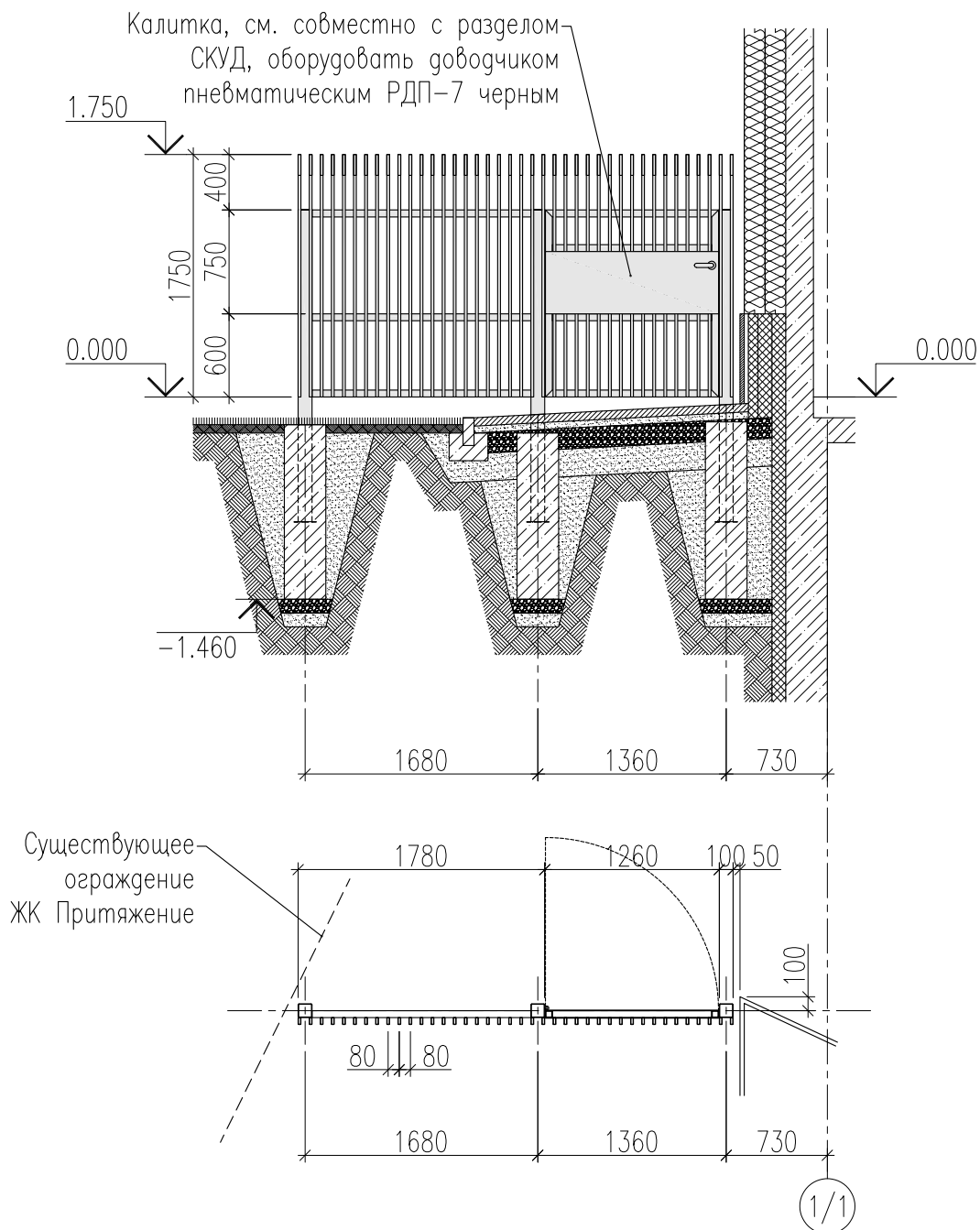
						БС66-ГП.2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб. Пров.							Р	6	
Н. контр. ГИП						Ограждение у пересечения осей 20/А. Ограждение с калиткой	ИП Богославцев Д.В.		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все стальные элементы обработать в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии". Перед нанесением защитных покрытий стальные элементы должны быть обезжирены, очищены от загрязнений и окислов (окалина, ржавчины, шлаковых включений), окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Стальные элементы огрунтовать ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) за два раза. Катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Элементы ограждения окрасить в цвет по RAL 7043.
3. Положение стоек корректировать по месту во избежание пересечек с фактическим положением инженерных сетей и оборудования.

БС66-ГП.2

Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И

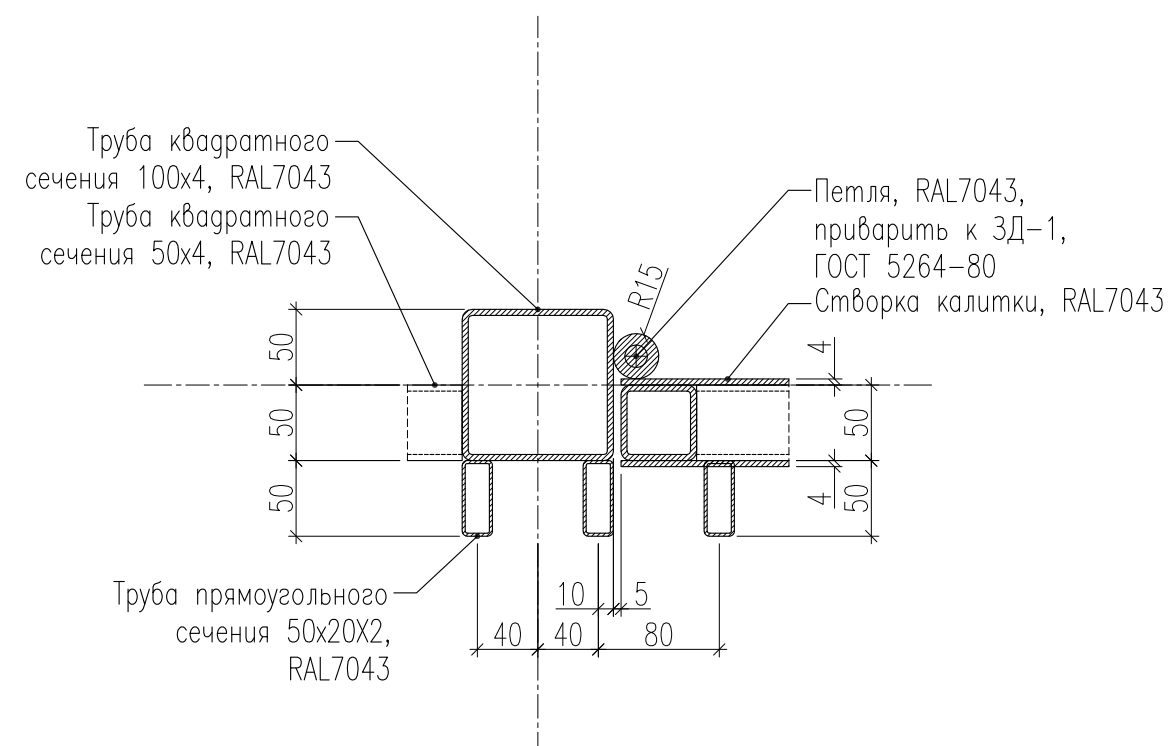
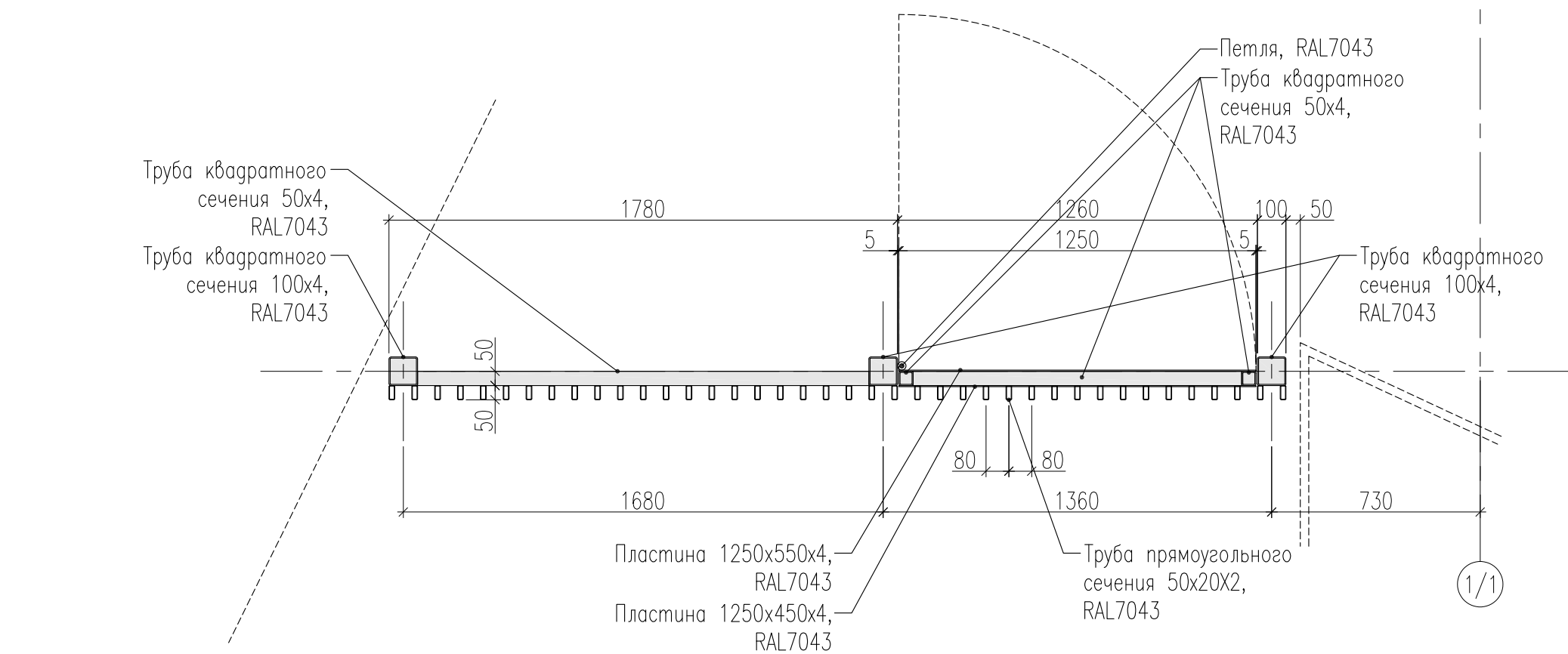
Бизнес-центр "Густавъ
Лесснеръ"

Ограждение у пересечения осей 1/1/Е.
Общий вид

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

ИП Богославцев Д.В.

Согласовано



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все стальные элементы обработать в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии". Перед нанесением защитных покрытий стальные элементы должны быть обезжирены, очищены от загрязнений и окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений), окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Стальные элементы огрунтовать ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) за два раза. Катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Элементы ограждения окрасить в цвет по RAL 7043.
3. Положение стоек корректировать по месту во избежание пересечек с фактическим положением инженерных сетей и оборудования.

FORMAT A2

				Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					

1. Арматура посчитана без запаса. Масса стали подлежит увеличению на 3% (КМД), 3.7% (отходы), 1% (сварные швы). При закупке арматуры учесть дополнительно 5–7% от общей массы на перехлест и 3% – на отходы.

						БС66-ГП.2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	9.1	
Пров.									
Н. контр.						Спецификация материалов. Лист 1	ИП Богославцев Д.В.		
ГИП									

Согласовано			
Инв. № подл.	Взам. инв. №		
	Подп. и дата		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

описание	ГОСТ, ТУ	масса п.м, кг	длина, п.м	масса эл-та, кг	кол-во эл-тов, шт	масса всего, кг	примечания
Пластина 20х158х2				0.05	51	2.6	
Пластина 20х50х2				0.02	30	0.6	
Пластина 1250х450х4		14.13	1.250	17.7	1	17.7	
Пластина 1250х550х4		17.27	1.250	21.6	1	21.6	
Петли	----	----	----	----	3	----	
Дверные ручки (комплект)	----	----	----	----	1	----	
Доводчик пневматический РДП-7, черный	----	----	----	----	1	----	
ОГРАЖДЕНИЕ СВАРНОЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛЕЙ У ОСИ 1/1							
Песчаная подушка	----	----	----	----	----	----	V=0.04м3
Уплотненный щебень, фракция 20-30мм	----	----	----	----	----	----	V=0.05м3
Бетон В25, F300, W6	----	----	----	----	----	----	V=0.4м3
Труба квадратного сечения 100х4	ГОСТ 30245-2003	11.73	6.8	----	----	79.8	
Труба квадратного сечения 50х4	ГОСТ 30245-2003	5.45	12.6	----	----	68.7	
Полоса 100х4, L=0.100м	ГОСТ 103-2006	3.14	0.1	0.3	3	0.9	
Полоса 160х4, L=0.160м	ГОСТ 103-2006	5.024	0.16	0.8	3	2.4	
Труба прямоугольного сечения 50х20х2, L=1.750м	ГОСТ 103-2006	2.2	1.75	3.9	25	96.3	
Труба прямоугольного сечения 50х20х2, L=0.600м	ГОСТ 103-2006	2.2	0.6	1.3	15	19.8	
Труба прямоугольного сечения 50х20х2, L=0.700м	ГОСТ 103-2006	2.2	0.7	1.5	15	23.1	
Пластина 20х158х2				0.05	40	2.0	
Пластина 20х50х2				0.02	30	0.6	
Пластина 1250х450х4		14.13	1.250	17.7	1	17.7	
Пластина 1250х550х4		17.27	1.250	21.6	1	21.6	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматура посчитана без запаса. Масса стали подлежит увеличению на 3% (КМД), 3.7% (отходы), 1% (сварные швы). При закупке арматуры учесть дополнительно 5-7% от общей массы на перехлест и 3% - на отходы.

описание	ГОСТ, ТУ	масса п.м, кг	длина, п.м	масса эл-та, кг	кол-во эл-тов, шт	масса всего, кг	примечания
Петли	----	----	----	----	2	----	
Дверные ручки (комплект)	----	----	----	----	1	----	
Доводчик пневматический РДП-7, черный	----	----	----	----	1	----	

						БС66-ГП.2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	9.2	
Пров.									
Н. контр.						Спецификация материалов. Лист 2	ИП Богославцев Д.В.		
ГИП									